

小编走近你

为民务实清廉

党的群众路线教育实践活动

编者按：中共中央政治局4月19日召开会议，决定从2013年下半年开始，用一年左右时间，在全党自上而下分批开展党的群众路线教育实践活动。镇江公司积极响应上级公司号召，深入开展党的群众路线教育实践活动已有近三个月的时间。群众路线是什么？群众路线教育实践活动如何理解？跟我们有何实际的关系？具体该怎么落实？带着这些问题，走近我们的一线员工以及党员干部们，看看我们的学习成果如何呢？

陈栋、张伟：群众路线是党的根本工作路线；群众路线教育实践活动也是一切为了群众，一切依靠群众，但是很多人都认为事不关己，需要端正大家的学习态度。

为民务实清廉

党支部 组织委员 黎定康：群众路线教育实践活动主要内容是为民、务实、清廉。现在，我们要实现公司持续健康发展，必须紧紧依靠员工，公司年轻员工多，不稳定因素也多，需要充分调动大家的积极性、主动性、创造性。通过开展党的群众路线教育实践活动，就是要使公

司党员同志真正务实起来，发挥应有的榜样带头作用。

安赫、戴卫国：群众路线教育实践活动是为了学习群众的智慧和思想精髓，贡献于实际工作中去。希望多做批评与自我批评，关注基层，把工作细化，把员工积极性调动起来。

嵇道龙：工作中会存在不够踏实的地方，希望通过群众路线教育实践活动，找出差距。

安军军：群众路线教育实践活动对我们来说应该就是脚踏实地做好自己的工作。

倪阳：群众路线教育实践活动是联系党员和群众的桥梁。但是感觉党员的作用发挥的不明显。

蒋生：我们公司的党群活动很多，但是员工参与度还不够，希望通过落实群众路线教育实践活动，扎实推进基层党建工作。

党支部 纪律委员 孙勇：员工经常抱怨与领导沟通不够，认为企业不了解员工的想法，通过开展群众路线教育实践活动，有利于我们团结基层员工；改善员工对企业的认知。落实好该活动需切实改进工作作风，严格按照公司提倡的八办作风办事；深入员工，积极了解员工的需求，对合理的需求进行及时的解决和帮助；从生产的人、机、料、法、环等入

手，积极降低生产成本，提高经济效益，切实提高员工的安全感、幸福感；严格要求自己；对待客户、公司、供应商等保证清廉。

徐丹、葛伟：我们认为需要通过多开展活动，了解员工心声，才能搞好群众关系。

郑浩海、赵诚：群众路线教育实践活动就是尊重群众意愿，切实解决群众问题。有时候还是出现一刀切的问题。

朱晓波：我认为群众路线是一种工作方法，通过开展这个活动使得可以工作中多听取身边同事意见，多沟通。

周旭：群众路线教育实践活动重点是搞好学习宣传和思想教育，积极组织学习。

当然采访中也有少数员工不清楚群众路线的内容，认为活动跟自身的关系不大，没有关系，群众路线教育实践活动是需要常抓不懈的，只要大家目标明确，上下齐心，就一定可以取得活动实效。

下期话题预告：如何让公司三体系（ISO9000、ISO14000、OHSAS18000）发挥应有的作用？



实话实说

我们都有一个家

——由员工离职讨论如何更好地管理企业？

编者按：在整个光伏行业中，我司员工的离职率是极低的。但最近还是有部分员工离职。本期栏目，小编就走近大家，问问离职的原因和对离职的看法。

天外来客：作为现场的老员工，我们携手伴公司渡过了光伏的“严冬”，无怨无悔。而今，光伏行业有所好转，公司的订单日益增多，业绩大有提升，前途一片光明。希望公司考虑增加员工福利，保持员工队伍的稳定性。

花儿的态度：总的来说，公司的福利待遇还是不错的，综合工资也不错，就是基本工资不高，夜班津贴与一些企业相比，还有很大的差距。几天前，家人还劝我。动摇ing！

一人走天下：我在车间，现场会有些味道，和我分在一起的几个同事，因为接受不了这样的工作环境而辞职了。

逸尘：起初选择公司，看中的是央企，经过一段时间，渐渐发现综合制的上班时间原来与我的生活是不和谐——对象总是抱怨我们在一起的时间少。

佚存的残念：十二小时的倒班，即便能休息，坐下了想打个盹，生怕被拍照片。

水云间：组长说话太呛，做事有点过。关系很紧张，难处得很。

骑马探火星：公司的管理制度很严的。有些刚踏出校门的毕业生因为受不了而选择了离开。

我是孩子他妈：离职的因素很多，而且各人的想法不一。就我现状而言，人到中年，没有太高的学历，亦没有一技之长。孩子已经上学了，这不，以后用钱的地方还很多，

倒班是苦了点，但是为了生活，所以，离职对我来说蛮遥远的。

家在高原：我不是本地人，出来打工就是为了挣钱。只要有双勤劳的手和强健的体魄，到哪里都会有饭吃的。

江南小雄鹰：我个人觉得，公司一直在极力丰富员工的业余文化生活，锻炼团队的“互帮互助”的协作精神，为营造一个积极向上的企业用人环境和建立浓厚的企业文化氛围而不懈努力着。俗话说“众口难调”，公司的起步时间还不长，还存在着一些暂时的不足，这需要员工的体谅、理解。

编后记：员工真实的心灵吐槽，说明员工本身具有鲜明的自主性和选择性。作为央企，公司拥有其它光伏行业无可比拟的优越条件，为什么还有员工要离职呢？马云曾经就员工离职这么分析过：1年以上3年以下的员工离职，总体上从概率来说会多一点的，所以也不要太紧张，因为员工从充满激情和想法、到发现不是那么回事，肯定会有一些想法的。

如果在公司工作一年左右的员工离职的很多，公司要反思一下自己是不是真的关心这些员工，如果觉得公司做的都很好，很对，那么你要看你招的人对不对。

员工在公司无非为了三样东西，**第一**，我今天的现金收入，我的工资、奖金是不是让我比较体面，比较满意，但是90%的员工对工资都是不满意的，这是人的本性，对工资满意的人，要么他很厉害，要么他心态特别好。所以虽然不能承诺员工可以买房子，但是要让他们觉得有尊严。

第二、公司的企业文化，要让员工在这里干一年二年是



否成长起来了？

第三、公司的成长会不会给员工带来成长，公司收入高了，员工会不会因此发生改变，客户会不会因此发生改变。公司要为员工创造环境，但是员工的成长最终还是要靠自己。

目前，公司也处于成长爬坡阶段，也在不断对标找差，管理也在不断完善。公司各级领导群策群力、齐心协力谋发展之路；更需要全体员工建言献策、添砖加瓦，在努力提升自身素养的同时不断积蓄正能量，这样才能使公司沿着健康的轨道持续、有序、稳健的前进，最终实现劳资双赢的局面。

节能广播

第一届知识竞赛获奖名单

齐永亮	王宏亮	无敌人	刘思剑	简单队	何君
第一名	第一名	第二名	第三名	第四名	第五名
范香	杨永兴	张佳波	施佳波	赵冬	杨君祥
尹芸	但尹	纪张	王宏亮	王宏亮	王宏亮

直击现场

制程管控

——走进电池二车间

编者按：电池二车间从投入生产到现在一直备受大家关注，车间内的生产现状怎样，制程检验员是怎样管控生产现场的，今天小编就带领大家走进电池二车间，让大家感受车间内的工作气氛。

首先我们到电池车间第一道工序制绒去看看：



瞧，我们制程检验员为了控制好制绒后硅片的暗光度，正在将各台RENA机生产出来的硅片不停地反复做比对，找出差异，在肉眼看不出的情况下则通过显微镜观察硅片制绒后绒面大小是否合格、绒面分布是否均匀，发现问题及时反馈并有效控制，做到提前预防，尽早解决，保证流入下道工序每批硅片都是合格产品。

制绒结束后，硅片流入到第二道工序扩散，扩散工序是整个生产过程的心脏，扩散后硅片方阻不合格直接影响电性

班组风采

时光荏苒，不知不觉我来二期组件车间已近两个月了，在这期间我一直跟随着厂家、技术、设备人员调试产线，记录产线出现的异常，并根据实际情况提出自己的改善意见，很高兴能为二期的投产贡献自己的一份力量。在这段忙碌而又充实的日子里，我亲眼见证并参与了设备调试的每个过程，每台设备调试成功，每条流水线能够顺利流转，我都看在眼里喜在心里。

随着9月9日1号线的顺利投产，产能的逐渐增加，让我们在欣喜之余不由感叹自动化流水线的惊人速度。目前一块组件的装框时间仅38s，生产效率大大提高。下面让我带大家熟悉我们组件制程检验员的几个工作片段。

制程检验就是对产品制作全程的质量检验与管控，大到层压机温度，小至一片电池片上的崩边，都在我们检验范围之内。这一刻我们在叠层，下一秒我们又出现在层压，我们会在每道工序抽检组件是否存在异常，并记录详细信息便于追溯。例如，层压工序检验项目：层压机的温度、时间、真空度是否与技术设定的参数相符。组件从层压机出料后，在外检工序确认其背面是否平整、无划伤、破

电站视窗

江阴市第一个兆瓦级光伏电站

——中节能江阴市海港国际物流有限公司2MW光伏屋顶发电项目

江阴古称暨阳，见诸文字记载的历史有2500多年。南朝·梁绍泰元年（555年）度县置郡，建治君山之麓，因地处长江之南，遂称江阴郡，为“江阴”名称之开始。江阴交通便捷，历来是大江南北的重要交通枢纽和江海联运、江河换装的重要中枢纽港口。

江阴市海港国际物流有限公司仓库屋顶2MWp光伏电站示范项目，建设单位为中节能太阳能发电江阴有限公司。项目位于江苏省江阴市海港国际物流有限公司临港物流园内，当地年均日照辐射量4680MJ/m²，属于我国光资源三类地区，具有利用太阳能发电，实施光伏发电工程的有利条件。项目租用海港国际的6栋仓库屋顶，共计4.168万平方米，总装机容量为2.16MWp。该项目年均发电量为206.6万度，年减标煤728吨，减排二氧化碳2100吨。目前已建成的江阴海港物流园2兆瓦光伏电站，是江阴市第一个兆瓦级光伏发电项目，也是无锡地区最大的屋顶光伏电站项目。

从技术方面考虑，本项目在选择厂址时从地理位置、交通运输条件、气象资料、灾害性天气、工程地质等

能高低，因此扩散后的硅片每批都需抽检。在抽检过程中发现方阻异常，技术、质量、生产三个部门人员立即到现场共同查找异常原因并找出解决方案，然后对该批硅片的流程做出最终判断。有了问题不用怕，只要大家齐心协力，什么难题都能迎刃而解。

扩散结束后，硅片流入到第三道工序刻蚀，我们刻蚀检验员要对硅片减重、边缘电压、外观等进行测量及关注，合格后流出。

刻蚀结束后，硅片则流入到第四道工序PECVD，现在大家最关心的还是电池车间色差片的问题，色差片在PE工序产生，色差片在生产过程中无法避免，只能通过各种途径去有效降低。大家看上面这幅图：这是每天开班时设备人员从PEC炉管内掏碎片，大量碎片堆积在炉管内就有可能堵住管内气孔，影响气流量的畅通从而导致色差片的产生。

当道工序制程检验员则通过测试仪器椭圆仪测试出硅片镀膜后的膜厚是否在可控范围，外观是否达到要求，不断地将数据反馈给技术部，然后技术部做出相应工艺调整，从而控制住色差片的产生。上图为制程检验员测试膜厚及折射率，并对测试数据收集汇总。

在生产过程中制程检验员还需将生产员工挑选出的镀膜后硅片再次进行挑选，尽量做到不放过一片色差片，时时刻刻有“下一道工序就是客户”的质量理念。图为制程检验员挑选色差片，认真教大家有目共睹。经过各部门的共同努力色差片数量正在逐步减少，并有望得到控制。

最后一道工序则是丝网印刷，镀膜后合格硅片流入到丝网印刷，通过背银、背铝和正银印刷进入烧结炉，烧结后的电池片流入成品检验。通过各道工序层层把关，优质的电池片生产出来了，质量有了保证，客户才会满意，公司信誉度才能得到保障。当然电池片的质量优劣并不是制程管控就行的，要的是全员的参与，公司上下下员工都要有“优质产品不是检出来的而是生产出来的”质量理念。相信中节能人将通过不断地努力打造出自己的信誉品牌。

制程检验员的工作片段

□质量管理部 制程组长 洪苏

损、鼓包、褶皱、凹坑等不良，组件正面无杂质、毛发、焊带残留、飞虫等异物，确认组件排版整齐均匀无偏移，无破裂气泡等异常后方可流入下道工序，形成一种下道工序就是



客户的良好思想观念。严把质量关需要严格的完成对员工的培训，不断加强全体员工质量意识的培养，不断增强员工各工位的专业知识，只有从小事做起，从细微之处入手，才能保证产品的优质性。

作为一名合格的制程检验员，我们关注的是整个车间每道工序的质量检验，每一点细微之处都是我们工作的重心。我们坚持细节决定成败，提倡生产自检互检。



小贾走产线

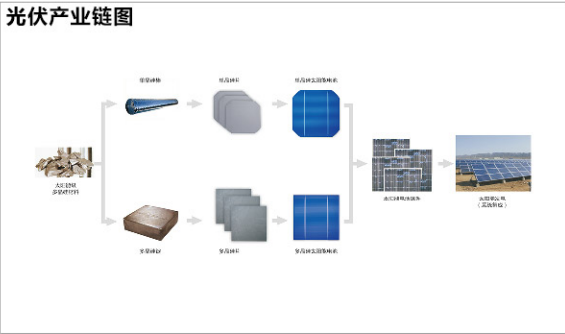
哈喽，Ladies and Gentlemen，《小贾走产线》板块终于和各位见面了，这里将陆续为大家揭开光伏产品生产一线各个制造环节的神秘面纱，当然各位的支持才是坚持下去的最有力保障（没有之一哦，o(∩_∩)o）。该板块的设立，可以说是开设了一个窗口，尽最大的可能展现产线的方方面面，让大家了解的更加了解，让不了解的逐步了解。

当然，我们也非常欢迎产线相关的小伙伴们给我们投稿，“你懂的，有稿费哦”。

来信请投：jiajunpan@cecep.cn/liusijian@cecep.cn 或许有的人更喜欢白纸黑字的形式，那就选下一种，可以直接电话：6255163323。

本期我们先来看下光伏产业链是怎么回事吧！

□研发中心 贾俊攀



2020年全球光伏产能或达247.5GW 市场重心移至新兴市场

受到中欧贸易纷争以及亚洲市场崛起的影响，太阳能厂商纷纷重新启动企业战略布局。针对上半年各太阳能厂出货及营收调查显示，中国大厂明显降低欧洲出货占比，将重心转向中国内需市场以及日本等其他亚洲市场。

如Trina(天合)今年对欧洲出货占比预计将由去年的48%降至27%，其中大多转移至中国及日本，中国的出货占比将由13%提升到三成左右。去年对欧洲出货也在五成左右的Jinko（金科）亦大幅调降输欧比重，预计下半年出货中国比例会占总出货的四到五成，并另外增加对日本及美国的出货量。中国庞大的内需市场使Trina及Jinko第二季模组出货增幅达60%以上；另外，JA Solar（晶澳）对亚洲的出货占比高达七成、Canadian Solar（阿特斯）对日本的出货占比提升到三成以上；SunPower（中盛）及REC（新加坡

2013太阳能厂南出货占比						
	亚太地区		美洲区		欧洲区	
	第一季度	第二季度	第一季度	第二季度	第一季度	第二季度
Yingli	33%	48%	14%	27%	53%	28%
JA Solar	68%	72%	1%	8%	31%	20%
REC	41%	59%	12%	11%	46%	30%
2013太阳能厂南出货占比						
	亚太地区		美洲区		欧洲区	
	第一季度	第二季度	第一季度	第二季度	第一季度	第二季度
SunPower	14%	16%	74%	68%	12%	17%
Trina	31%	47%	15%	15%	54%	38%
Canadian Solar	57%	52%	18%	38%	25%	11%
ReneSola	36%	38%	4%	13%	60%	49%

REC）虽为欧美厂商，仍降低欧洲比重加强对日本出货，不仅显示日本市场需求火热，更凸显欧洲市场的衰退，使得不受双反影响的欧美厂商也开始调整布局策略。

从第二季各厂营收表现来看，Jinko及Trina持续提升对中国出货占比，带动营收季增率率达到五成以上，Jinko更是成为第一间转亏为盈的中国一线厂商；出货量蝉联第一的Yingli（英利）大减输欧比重，将目标市场分别转移至亚洲及美洲，营收稳居中国厂商第一；Canadian Solar及ReneSola（昱辉阳光）欧洲市场营收比重下降幅度虽不如前述厂商，但他们将对欧洲的出货大部份转至亚洲，支撑第二季营收表现。反观JA Solar虽然对亚洲出货比重高、对日本的出货也维持一定水平，但在同业都大幅提升模组出货时，其电池片出货比重仍高，使得营收未能有亮眼表现。

2013年第二季度太阳能厂南营收排名及出货表现						
排名	公司	营收(US)	营收(%)	模组出货(%)		
1	SunPower	576.5	-9%	61%		
2	Yingli	550.4	28%	24%		
3	First Solar	519.8	-31%	5%		
4	Trina	440.7	69%	65%		
5	Canadian Solar	380.4	44%	34%		
6	Renesola	377.4	33%	33%		
7	Jinko	287.6	54%	63%		
8	JA Solar	258.1	-4%	1%		
9	REC	256.1	21%	24%		
10	Hanwha SolarOne	192.7	8%	11%		

政策密集出炉，中国政府展现整顿决心

中欧双方贸易战消息众说纷纭之时，中国政府为协助太阳能企业发展，在7、8月积极推出支援太阳能发展相关政策，力图推动中国市场需求以消化厂商产能。整体来看，2013到2015年可能以6、10、12GW的装置量，分阶段冲刺2015年前总装置量35GW的目标，此外也颁布光伏电站上网电价标准和分布式光伏发电每千瓦时0.42元的补贴标

准，并宣示加强抑制太阳能产能盲目扩张，显示中国政府加大力道调整太阳能产业结构。第四季太阳能市场主要会由中、日、美等市场主导，而中国又是其中最具发展潜力的市场，中国市场的变化将牵动中国多数太阳能企业走向，进而影响全球太阳能产业发展。

在7、8月密集推出支持太阳能产业发展的政策

时间	相关政策	重点内容
2013年7月14日	《国务院关于促进光伏产业健康发展的若干意见》	明定2015年总装机容量达到35GW以上的装机目标，并提出大力开拓分布式太阳能发电应用，建设100个分布式太阳能发电规模化应用示范区、1000个太阳能发电应用示范小镇及示范村。提出上网电价及补贴的执行期限原则上为20年。
2013年7月18日	《分布式发电管理暂行办法》	明确规范了分布式发电在专案建设管理、电网接入、营运管理方面的细则。
2013年7月24日	《关于分布式光伏发电实行按照电量补贴政策等有关问题的通知》	规定分布式发电项目按电量给予补贴，补贴资金通过电网企业转付给分布式太阳能发电专案单位。
2013年8月9日	《关于开展分布式光伏发电应用示范区建设的通知》	公布了首批18个分布式发电应用示范区，示范区采取“自发自用、余电上网、电网调节”模式，实行度电补贴。
2013年8月26日	《国家发展改革委关于发挥价格杠杆作用促进光伏产业健康发展的通知》	确定了光伏电站上网电价标准（分为三类太阳能资源区）和分布式光伏发电每千瓦时0.42元的补贴标准。
2013年8月27日	《国家发改委关于调整可再生能源电价附加标准与环保电值的有关事项的通知》	除居民生活和农业生产以外的其他用电，可再生能源电价附加标准由每千瓦时0.8分提高至1.5分，并将燃煤发电企业。

德国11.9%的用电量来自太阳能发电

据总部驻德国莱比锡EEX Transparency Exchange最新数据显示，2013年8月，德国太阳能发电量高达4.13 TWh，同比增长6%。

报告称，据Bernard Chabot计算，8月，德国11.9%的用电量来自太阳能发电；此外，2013年前8个月，德国7.9%的用电量来自太阳能发电。报告指出，2013年7月，德国太阳能发电量为5.1 TWh，达到历史单月最高水平，总用电量占比高达14.4%。

虽然意大利2012年光伏发电量总用电量占比最高，但2013年6、7及8月，德国光伏产电量及总电力占比均超越了前者。值得指出的是，这三个月，德国与意大利光伏发电量总用电量占比均超出十个百分点。



营销风采

公司总经理姜利凯与国内销售李丹接待行业电池片客户



海外销售胡基生接待罗马尼亚政府官员



光伏行业专业媒体《Sloarbe光能》专访

全球共有127个国家制定 可再生能源扶持项目

世界观察研究所发布的一份趋势报告发现，目前全球有127个国家实施了可再生能源扶持计划——而2005年年中仅有48个国家制定了可再生能源扶持计划。

目前全球共有99项国家级或州/省级上网电价补贴（FIT）政策正在实施，规定最低可再生能源发电量占比的配额制则在76个国家实施；而2004年仅有34个国家。

尽管经济形势低迷令众多国家陷入衰退并受制于预算紧缩，但是可再生能源开发与扩张领域内的投资额出现一股上涨趋势，尤其是太阳能光伏发电产业，自2008年以来光伏组件成本跌幅高达80%，2012年组件成本则下滑20%。

今年年初，共有66个国家出台了可再生能源开发税收补贴制度。随着技术的日益成长，也呈现出地区多元化的态势。过去的5年，58%制定可再生能源扶持计划的国家位于欧洲和亚洲中部地区。如今，这一数据略超过了全球总量的三分之一，其中东亚地区和太平洋（21%），拉丁美洲和加勒比海紧随其后。

随着可再生能源产业日趋成熟，政策制定者们面临着众多全新的挑战。虽然，近年来各国实施最新可再生能源扶持政策脚步有所放缓，但是产业正掀起一股致力于修订现有政策机制的热潮。政策的变动受到诸多因素的影响，既有正面的，也有负面的影响。

一、提高员工安全生产意识，开展法律培训。公司安环部于8月28日组织开展安全生产法律法规培训。特邀镇江市安全生产专家朱建军教授，分别就《安全生产法》、《消防法》、《职业病防治法》、《特种设备安全监察条例》、《危险化学品安全管理条例》、《生产安全事故报告和调查处理条例》等内容作了详细的讲解。有效增强员工法制观念，提高员工安全意识。



二、公司组织召开安全工作专题会议。为保证近期安全工作的具体落实，公司安环部于9月3日组织召开了安全工作专题会议，主要就“光伏电站自然现象”和“氨气排放”两个问题进行通报和讨论。



三、公司召开8月份安全生产会议，继续组织开展好安全大检查。9月10日，公司安环部组织召开8月份安全生产例会。会上，各部门重点就9月份安全工作的开展落实做了安排部署。要求进行2013年度环境、职业健康安全管理体系内

高高兴兴上班 平平安安回家

编者按：大家都很熟悉这样一幕：交通高峰时间，电动自行车、摩托车自由穿行在道路上，浪潮般汹涌。闯红灯、逆向行驶，违法载人，酒后驾驶、非法营运、加装车篷，违禁通行……危险重重。

近期，公司员工上下班期间交通事故发生率呈上升趋势，血淋淋的教训一次次的给我们敲响了警钟，公司也下发了《关于加强员工行车安全监督管理的通知》：

1.所用交通工具为机动车（轿车、二轮摩托车等）的员工/外协人员，必须取得与机动车相符的机动车驾驶证；
2.二轮摩托车、电瓶车或助力车等驾乘人员必须佩戴安全护具（安全头盔等）出入厂区；

公司安环部负责监督检查，落实惩处。处罚不是目的，安全才是根本。希望广大员工/外协人员自觉遵守《道路交通安全法》，杜绝交通违法行为。以下小编为大家整理的相关道路事故案例，希望大家从中得到启发。

【案例】

●闯红灯：撞上桥墩当场昏迷

在城市中许多桥梁、隧道、高架桥一般都禁止电动车通行，但不少电动车主为了方便，依然对限行标志熟视无睹，因此也付出了血的代价。

易师傅驾驶一辆风凰牌电动自行车，沿某道路路由东向西行驶。到城际铁路桥工地附近时，此处部分路段施工打围，路况较复杂，旁边车辆又多，他不断避让其他车辆，车

部审核；组织开展相关用电安全、食品安全、特气管路/阀门专项安全排查工作；针对近期交通事故频发现象，组织交通安全警示教育宣传等。并对公司安全生产大检查自查自纠阶段进行了工作总结，对于目前自查工作存在的片面性、自查质量不高、属地责任未充分落实到位作了深入分析与检讨。

四、公司赴如皋、东台、射阳三地公司进行安全督查。为贯彻落实太阳能公司2013年三季度安全生产大检查方案要求，2013年9月11日至12日，镇江公司总经理姜利凯及技术副总勾宪芳带队，安环部部长孙勇及EHS工程师陈迪陪同，先后对如皋、东台、射阳三地公司进行了安全督查。

五、公司开展自主空气呼吸器培训。为严格应急和危险作业岗位要求，达到人人会使用自主空气呼吸器的目标，镇江公司于2013年9月11日下午开展自主空气呼吸器的佩戴使用实践培训。



六、公司组织环境监测。根据2013年环境检测计划，公司于9月初对一期项目以及新建二期项目废水总排口、废气排口、噪声等做检测，检测结果均符合国家标准。

交通安全小贴士

（一）驾驶车辆（小汽车或摩托车）

- 1.开车前要有准备，要熟悉所驾车辆的性能、熟悉道路交通安全规则，带齐相关证件。
- 2.戴好安全帽或系好安全带
- 3.启动与停靠时，不急不慢，预先打方向灯，特别注意后方来车。
- 4.行进间，保持跟车安全距离、不超速、远离大车，礼让与注意行人安全。
- 5.穿越路口时要小心，礼让为先，不抢占别人车道，不抢别人绿灯时间。
- 6.转向时提前打方向灯，看清楚四周人、车时才能通行。
- 7.不超速、不蛇行穿窄车道、不任意超车、不逞强竞赛等危险举动。
- 8.通过弯道、上下斜坡以及看不见前方路况时要减速，夜间、浓雾、雨水、视线不良时宜特别小心，一定要开亮大灯，在湿滑道路、石子路、泥沙路、施工中的道路行驶时，要提高警觉。

（二）步行或骑自行车

- 1.远离汽车，靠边走、走人行道最好。
- 2.过马路时走行人横道、天桥或地下通道
- 3.专心行走，不玩嬉戏耍耍。
- 4.牵扶老幼弱小行走时，让他们靠边走。
- 5.注意路边停放的汽车，小心突然启动或开门。

（三）乘坐车辆

- 1.按顺序排队，遵守上下车的原则。
- 2.开门前先回头看清楚后面有无来车或行人，从靠路边的一边上下车。
- 3.等公交车时要在指定位置，叫出租车时要走到不妨碍交通的安全地点。

●惨剧：摩托车司机当场死亡

大连市某路段，发生了一起两车相撞的交通事故。由于道路狭窄，一辆正在行驶中的大众轿车与一辆摩托车迎面相撞。摩托车躲闪不及撞上轿车前挡风玻璃，并被车的反作用力弹出七八米开外。被撞摩托车受损相当严重，几近报废。轿车的右侧车灯下方完全被撞碎，轿车车主有些轻微外伤。摩托车车主未戴头盔，已经当场死亡。

交警调查发现，该摩托车并没有驾驶牌照，驾驶员也没有按照规定戴头盔，并且还穿着拖鞋，这些因素都属于危险驾驶和不规范驾驶，同时也对驾驶员的人身安全造成很大的影响。

后续记：从以上案例中可以看出，违规驾驶摩托车、电动车是导致事故的主要原因，不戴头盔、闯红灯、不按规定路线行驶、超速等是造成人员伤亡的重要因素，不仅让当事人付出血的代价，也给家庭带来了不可抹去的伤害和阴影。希望各部门管理人员应积极传达落实公司通知，员工更应自觉遵守交通法规，避免发生交通事故。



1.一期电池一期西北角，钢结构基础墩子没有相关保护和警示，可能对人员造成伤害。



2.动力站旁临时电源箱没有很好的防护措施（用纸盒防护），下雨天会造成漏电。



3.二期电池车间物料挡住消防设施，在突发状况下不利于应急工作的开展。



4.二期电池车间安全通道门锁损坏，无法从内侧开启，在应急情况下无法应急疏散逃生。