

小编走近你

本期话题：

9月份开学季，企业也迎来了很多刚从校园毕业的学生，作为刚刚踏上工作岗位的他们，对企业、对工作是怎样的看法与期待？本期小编们带你走近他们，了解他们的想法，关注新员工，我们共同成长。

生产部 胡慧：我是生产组件层前EL的一名操作工，刚进公司，觉得员工素质高、产业链完备、企业管理规范，我刚刚上岗工作不久，虽然对三班两倒的夜班还不适应，但期待在公司有个好的发展，只有一点小建议，中午休息的时间希望可以稍微久一点。在此预祝企业越来越好！

生产部 仲明：我刚刚从学校里出来实习，现在是组件车间做一名EL操作工，在公司可以感受到蓬勃的生机和团队协作精神。希望食堂伙食可以好一点。

生产部 闵建星：我是电池二车间的一名扩散员工，在这里感觉到工作、生活非常充实，工资待遇相对于其它公司还是不错的，业余活动也非常丰富。希望公司产量越来越高，工资也越来越高。

生产部 陈新：我是一名制绒工序员工，希望在公司能多掌握一些光伏行业的知识，提高自己技能操作水平，以后能有晋升的机会。

技术部 朱佳：我是一名组件工艺工程师。在我看来公司具有很好的企业文化，制度严明，奖惩有度，工作环境干净整洁。对于刚踏上工作岗位的我来说，这份工作能让我学到很多东西，能不断的充实自己。建议公司可以多投入社团方面的建设，丰富员工

的生活。

技术部 张旭：我是一名电池工艺工程师。刚来面试的时候，门卫给我留下了很深的印象。他们对工作认真负责，严格按照规章制度办事。单从这一点，我就觉得咱公司是一个了不起的大公司。对于刚入职不久的我来说，希望通过自己的努力和同事的帮助，能尽快的熟悉工作，为公司创造价值。虽然刚到公司不久，但发现周围有很多人在抱怨食堂的饭菜，希望公司能调查一下。

生产部 赵臂：我是组件车间终测组的一名操作工，感觉公司一切都挺不错，希望公司有更好的发展。

生产部 岳岩：我主要负责自动串焊机的工作，因为年轻肯定向往更好的发展，本着积极向上的心态做好该做的事，希望公司给予大力的技术培养。

生产部 胡坤：现在在清洗工作，我觉得公司环境、卫生都挺好。希望通过自己在工作上的努力得到领导的认可。

生产部 张福成：我在备料工序工作，我想在这个行业里学到更多没接触过的东西。建议公司多组织点接近生活的趣味活动，从而丰富住宿员工的生活。

生产部 陈曙：我在电池二车间PE工序工作，公司给我们提供了相当多的业余活动及场所，我希望自己能做好自己

的本职工作，将来有机会往更高的方向发展，希望公司能替二期的员工多考虑一点，确实比较辛苦。

技术部 朱小明：我是电池工艺工程师中的一名新丁。来公司两个月了，感觉这里条件不错，虽然地方比较偏，但食宿公司都能够解决。我会安下心来好好学习。希望宿舍安排可以再优化一下，尽量做到一个宿舍的人是同一个班。

生产部 张路：我是电池二车间刻蚀新来的员工，对于我们刚毕业的学生，老员工都会主动帮助，组长对我们都会悉心指导，宿舍环境不错，工资待遇比较好，我会不断的努力。就是我们早餐5元钱的吃不完，这样比较浪费，希望公司可以调节一下。

生产部 杨波：我是一名丝网员工，我觉得公司作为央企在整个大港片区乃至整个镇江都是比较有名的，作为一名中节能员工比较自豪。我们没有什么社会经验，希望在公司能够得到提升和历练。也看到最近员工离职的情况，希望公司能从各个方面分析原因，可以留住人才，为公司发展打下牢固的基础。

编后记：新员工，新希望！他们是公司持续发展的后盾！我们可以看到他们初出茅庐脸上未脱的稚气，但是也满怀对未来发展的憧憬与干劲！希望如他们表达的心声一样，可以在企业的大平台上，吸收养分，茁壮成长！那是我们的期望，也是我们的力量！

下期话题预告：你眼中的群众路线是什么？你认为群众路线跟自身的关系体现在哪？

实到生产实践中，这对产品质量的改善和提升都有深远的意义。

小翟：质量就是生命。

海滨：质量是消费者的满意度程度，也是一个企业的技术水平和全体员工的素质体现。

大毛：质量是一种责任，一种意识，更是一种态度。好的服务质量或产品就可以给人以幸福感。

小朱：质量和生命一样重要。

荷花：质量是企业的立足之本。

陈锋：质量从细节做起。尽职尽责的做好本职工作的同时还要监督他人做好工作。

卫艳府：质量对于企业来说就意味着企业的前程。

工程部 谢佳佳：质量是企业发展的基石，质量代表着信任、可靠。

小贾：对待差的服务质量就要及时指出并给出建议。

小陶：有过品质的生活，不浮夸，不浪费，充实但不忙碌。

刘阳：高质量的生活，有时间陪父母和小孩，一家人快乐的在一起。

节能广播

中国象棋比赛：					棋牌比赛名次榜				
第一名：工程	部	贾小华	第二名：质量管理部	卫艳府	公司第一届棋牌比赛名次榜				
第三名：工程部	戴清	第三名：工程部	邱鹏	第一名：生产部					
第二名：生产部	张佳	第二名：生产部	王伟	第二名：生产部					
第三名：生产部	邱鹏	第三名：生产部	毛健	第三名：生产部					
第一名：生产部	张佳	第一名：生产部	魏嘉	第一名：生产部					
第二名：生产部	张旋	第二名：生产部	魏嘉	第二名：生产部					
第三名：生产部	魏嘉	第三名：生产部	魏嘉	第三名：生产部					
第一名：生产部	魏嘉	第一名：生产部	魏嘉	第一名：生产部					
第二名：生产部	魏嘉	第二名：生产部	魏嘉	第二名：生产部					
第三名：生产部	魏嘉	第三名：生产部	魏嘉	第三名：生产部					

质量管理部 成品检验组 江鹏：“质量是企业的生存之本”，我以为，学习和建立适合公司自身发展的质量管理体系，加强以质量为主的技能培训，把每位员工的质量意识落

实话实说

质量大家谈

质量问题，永远是大家关注的热点。产品质量、服务质量、价格质量以及员工工作生活质量……每一个质量问题都和我们切身相关。

你眼中的质量是什么？在我们的生活中，你对质量有什么要求？请用一句话概括质量的意义？工作中，你是如何注重质量的？工作中，你对质量的要求是什么？生活中，你如何对待差的服务质量？质量对于我们企业意味着什么？带着这些问题，本报的小编们走访了质量、生产、设备等部门的员工，和他们聊一聊质量的故事。

生产部 钱璐：质量在字面有两种解释：一是质量是物体所含物质的多少；二是产品或工作的优劣程度。生活中，我们要求使用食物或者物品没有安全隐患。对于出现的质量问题，轻微不再光顾或使用，严重的打315投诉热线。对企业而言，质量是生存之本，是企业赖以生存和发展的保证，是开拓市场的生命线。大家首先要有质量意识，其次从细节抓质量，不放过每个环节。

生产部 赵鑫：质量是企业的生命，没有质量就没有竞争力，质量是与一个企业的兴衰密不可分的联系。在生产工作中，我们要把质量放在首位，当生命一样看待。没有质量何来品质。工作中，要严格按照SOP作业指导书进行操作，从源头控制好质量，决不让有质量问题的产品流入下道工序，发现差的质量我们要及时发现出问题点并找出预防解决措施。

技术部 郑静：我眼中的质量就是让客户满意，认真对待生产的每一块产品。质量就是一个企业的高度。注意每一个细节，做到精益求精。只有达到高品质才能在行业立足。生活中，要求喜欢的物品需要要有质感，舒服，宁缺毋滥。

人力资源部 李楠：在我观看，质量决定信用度，它代表着持久、耐用。保证工作的质量，离不开不断的反思。对于出现的质量问题，要勇于投诉，解

直击现场

制程管控

□组件成品检验领班 黄茂

——走进组件一车间

组件一车间成品检验由以前的全检作业，变更为入库抽检作业；清洗工序由原来“清洗”作业，变更为“清洗+外观全检”作业。模式更改后，我们生产有哪些明显变化呢？让我们由点到面地来了解几个案例吧~



图例：此道工序就是我们所说的清洗工作站，您看上面员工认真清洗（左），认真检验（右）的样子，哪个外观缺陷的组件能逃得出我们的法眼？自从清洗工作站变更为全检工作站后，检验任务增加，清洗产量却一直保持在原有的正常水平，这是值得肯定与表扬的事情；在不增加人力的基础上，完全可以进行组件的外观检验工作，小编相信，清洗工作站会越做越好。



图例：EL前外观检验发现一块外观缺陷组件；层压组长迅速找到焊接组长对产生的问题进行分析并要求前道工序针对问题点进行改善；这种生产内部自动自发的由后向前、反向层层追溯，进行品质改善，对不良品早发现，早控制起到非常关键作用。



图例：此道工序为层压后EL测试前90°翻转工位；此举可以有效避免因组件外观存在缺陷进行装框造成的型材浪费；同时为下道清洗全检工作站减轻部分检验压力；此道工序是层压后第一站全面外观检验，如此一来，发现问题越早，成本损失就越小；此道工序检验也更为认真，说明我们员工的质量意识

班组风采

设施四季之夏天

□工程部 贾小华



图一

背景篇
我们有很多员工都不清楚公司设施的污水站在哪里，究竟有什么用处，现在我想通过手下的笔和相机，让大家了解我们设施污水处理站员工的辛苦与不易。

污水处理站，简而言之是用来处理需排放的污水的地方，这里的污水是从公司电池生产线汇流而来。但这些污水必须经过各个环节处理达到国家排放要求，才能外排入污水管网。为保证污水站各个环节污水处理段的顺利进行，体现公司核心价值里“让我们的水更清”，我们设施人员参加了清理污水站四大水质处理池之一的稀氯氨酸PH调整池的战役，顶着高温，冒着酷暑，发扬不怕苦，不怕累的工作精神，最终把池底厚达四十公分的残渣清理干净，保证水处理能够顺利进行。图一是我在现场拍的照片，命名为“背影”。



图二

暴雨篇
公司的空调系统要使用蒸汽，不管用不用，每个月都会产生基本费用。但到了夏天，蒸汽使用量很少，那么有什么办法既把蒸汽停了，又能给空

调系统供给热水，保证车间的温湿度维持在合理范围？我们二期空调系统中有一款热回收冰机，只要把它尽快调试好，就能为公司节约生产成本。我们设施的同志们接到关闭蒸汽总阀，调试冰机提供条件的通知后，冒着大暴雨，带着工具一起冲向了蒸汽总阀面前，快速的关闭了蒸汽总阀。汗水、雨水，已经湿透大家的衣服，鞋子里灌的全是雨水，但我们成功完成了任务。图二是我在雨中用手机记录下的画面，命名为“雨中战神”。



图三

烈日篇
一年四季春夏秋冬，最炎热的季节是夏天，今年的夏天比以往更加炎热，持续高温时间更长。只要车间生产，就有污水排放；只要污水排放，污水站的水处理工作就不能停止；只要处理污水，就会有污泥产生；只要有污泥产生，就要出泥。怎么出泥呢？把压机机压出来的污泥装入一吨重的吨袋，然后累积到要求装车的吨量，联系外运车辆运出。为了节约成本，在将吨袋里的泥卸到车厢里后把吨袋留下，就必须用人工和叉车一起配合。这一切的工作都要在室外进行。出泥的工作要从早上9点持续到11点30分。但我们设施的工作人员，发扬不怕苦、不怕累、不怕脏、不怕热的工作精神，在酷热的条件下，坚决的完成每一次出泥工作任务，保证了污水站水处理工作正常运转，同时也保证了一、二期电池车间的污水正常排放，保证了一、二期电池车间正常生产。图三是我们在现场看到的出泥画面，命名为“汗滴车中土”。

电站视窗

德州大地上的一颗璀璨明珠

——走进中节能德州10兆瓦地面光伏并网电站项目



中节能德州10兆瓦地面光伏并网电站项目位于德州市经济开发区抬头乡毛庄村南废弃的砖瓦厂内。项目装机容量为10兆瓦，项目总投资18800万元，占地总面积420亩。该项目于2010年10月15日举行了开工奠基仪式，山东省政协主席齐乃贵和德州市各界领导及中国节能环保集团领导参加了奠基仪式，拉开了项目建设

的序幕。项目于2010年12月30日成功实现10兆瓦全部并网，并举行了并网发电仪式。该项目成为山东省第一个兆瓦级太阳能光伏并网发电项目，工程仅用75天建设完成，在当时创造了中国光伏发电项目建设的速度之最。

项目突出高效建设、安全运营的特点。是中国节能在贯彻国家加快太阳能运用战略和山东省加快发展光伏产业政策支持下投资建设的，工程仅用了70余天完成建设，圆满解决了地势异常复杂、线路协调难度非常大的实际困难。德州太阳能人用拼搏、用奉献、用开拓进取排除了一个障碍完成了任务，最终顺利实现并网，成为山东省重点示范项目，充

在快速提升。



图例：图为质量人员在复检生产人员自检互检时发现的背板划痕不良；瞧两位这认真劲，相信马上就可以判定出此块不良的具体信息啦~在产品的形成过程中，有各工序的自检互检，也有专检工序，已完全覆盖了产品检验需求。

总结：

质量管理不是仅仅质量人员管理质量，而是确实需要我们全体员工参与到质量管控中来。上道工序为下道工序负责，把下道工序当作自己的客户来严格要求自己，第一次就把正确的事情做对，降低每道工序的不良率。抽检一个月以来，我们也可以看出参与到质量管控中的人越来越多，每个人质量意识均有大幅度提升。当然，质量工作任重道远，我们相信：只要全员参与到质量管控中来，我们就可以从质量检验转变到TQM（全面质量管理）阶段，向着更高品质阶段迈进。我们拥有良好设备基础，拥有优秀的管理人员与基层技术工人，我们应该有信心，在短时间内，让我们企业的质量达到国内领先水平。

加油吧，中节能人！

光伏你问我答

组件手工焊接工序员工作业时为何必须佩戴手套、口罩

□研发中心 贾俊攀

首先手套、口罩均属劳保用品，企业出于对员工自身职业健康安全及产品品质考虑，一般要求组件手工焊接员工佩戴活性炭口罩，纯棉手套，橡胶指套。

人身安全方面：

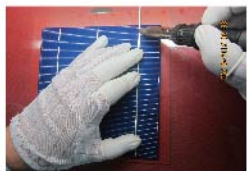
- 1、手工焊接作业时，焊带及助焊剂中有机物会散发刺激性气味，口罩可有效减少人员吸入；
- 2、所焊接的晶硅电池片，正反面均有金属物质，佩戴手套及橡胶指套可有效减少手指与金属接触，且纯棉手套佩戴相对舒适。

产品质量方面：

- 1、佩戴口罩可有效避免员工交流及呼吸过程中产生的水汽污染电池片。
- 2、佩戴纯棉手套及橡胶指套可避免人体与电池片接触，由于纯棉手套易受汗渍影响，在佩戴纯棉手套的同时外加橡胶指套，避开了汗渍污染电池片，进而保证组件封装效果。

小贾走产线预告：

下期开始，我们开辟《小贾走产线》栏目，主要涉及电池及组件生产流程，讲述原材料从进入生产现场到产品产生的全过程，并对某些环节及相关内容做重点报道，让大家对我们的产品加工过程有个全面的认识。敬请期待哦！



分显示了中国节能的实力与信誉，打造出了具有响当当的“中国节能”信誉的“德州精神”。

这片土地发生着日新月异的变化，从坑坑洼洼、满地废砖的废弃砖瓦厂变成了一片蓝色的海洋，从参差不齐裸露的黄土变成点点绿色和一排排的庄稼，我们用清洁能源、我们用零排放向世人宣告：我们的企业担负的是节能减排的社会责任，我们是造福一方的节能产业。两年多来，我们的脚步没有停，每当太阳升起的时候，为了设备良好的运行、为了厂区增加的绿色、为了电站多元化的经营，德州太阳能人仍然每天精神饱满、信心百倍的忙碌着。以节能减排为己任，又以奉献清洁能源的宏愿为业，在历史与希望之间，大跨步地走在阳光路上。（感谢德州电站李亮对本文的大力协助！）

2013年上半年国内外市场概况

一、全球光伏概况

全球光伏市场持续增长，重心向中、日、美等国转移。上半年全球光伏市场需求16GW，同比增长9%。其中中国约2.8GW、日本约3GW、德国约1.9GW、美国1.6GW，四国总计约占全球60%。市场需求总体呈上升趋势，预计全球年增装机量将达35GW，其中欧洲约10GW、中国约8GW、日本约5GW、美国约3.5GW，市场重心逐渐由欧洲向中、日、美等国转移。

国内市场迅速扩大，并网问题仍是制约市场发展的瓶颈。中国上半年2.8GW装机有1.5GW来自去年第二批金太阳和光电建筑工程，1.3GW为大型光伏电站；全年装机有望达8GW，其中大型光伏电站5GW、金太阳示范工程2GW、分布式发电示范区1GW。但光伏电站与电网建设周期不同步，电站与电网发展规划的协调仍将是国内市场进一步扩大的关键。

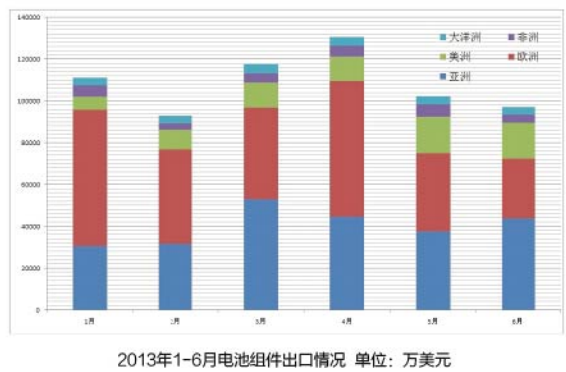
电池组件方面，生产规模保持平稳，出口渐呈多元化。上半年中国电池组件产能超过40GW，占全球约67%；产量约11.5GW，占全球约67.5%，同比持平。出口量约7.5GW，出口额近50亿美元，同比下降37%。欧洲仍是主要出口地，但占比已由去年同期的近70%下降至约50%，日、美、印等国出口占比不断增大。

二、上半年国内出口分析

整个上半年中国出口的光伏电池组件金额约为65亿美

元，平均每月不到11亿美元，其中二季度的总出口值略高于一季度的，在单价上，同样是二季度的略高于一季度。

分区域来看，整个上半年出口目的地主要是欧洲和亚洲，上半年两个区域占到了整个出口比例的80.79%。从5月份开始，出口到亚洲的电池组件金额上已超过了出口到欧洲的金额，预计下半年出口到欧洲的金额将大幅减少。



同时出口到美洲的金额整体上涨，从1月的6011万美元增长到6月的17179万美元，随着美洲更多地方平价时代的到来，未来市场份额有望持续增高。

三、国内光伏概况

基于7月15日中国政府网发布的《国务院关于促进光伏产业健康发展的若干意见》。《意见》称，到2015年，中国的光伏发电总装机容量达到35GW以上，2013-2015年

年均新增光伏发电装机容量在10GW。这意味着，今年中国可能一跃成为全球第一大光伏装机市场。

此轮光伏新周期是消化产能的周期，国内市场是增长最为确定的市场，2013年增速将达100%，全年装机规模增至8GW。在此背景下，产业重心从制造转向应用，应用端规模扩张的空间更大。”

行业简讯

一、市场简讯

2013年8月22日，招商新能源集团有限公司（“招商新能源”）、国电光伏有限公司、国电南瑞科技股份有限公司、国电蒙电新能源投资有限公司、保利新能源科技（北京）有限公司和中国电子科技集团第四十八研究所在北京举行大会，发起成立“光伏绿色生态合作组织”，同时签署六方战略合作框架协议。在未来五年内，各方共同合作，并以招商新能源和国电光伏为主导，计划于五年内开发建成总装机容量为5GW的太阳能电站。其中，2013年、2014年和2015年分别建成太阳能电站总装机容量400MW、600MW和1GW。就2013年400MW和2014年600MW之光伏电站收购，招商新能源与国电光伏单独签署光伏发电项目战略合作框架协议，国电光伏作为EPC总承包公司，对双方确认的发电量进行担保，并确保收购方招商新能源总投资内部收益率不低于9%。

二、技术简讯

日本KazusaDNA研究所开发出了即使设置在农地上也不影响农作物生长的光伏电池基础技术。这种技术利用日光中波长较短的蓝绿光进行发电，而农作物生长所需的波长较长的光则可以顺利透过。该研究所计划在3年内开发出可用于塑料大棚等的薄膜状电池，以推动农地光伏发电的发展。

三、应用简讯

荷兰有大学研究员发明一辆四座位太阳能电动车(下图)，充一次电在晴天可行走676公里，阴天也可以行走多达402公里，是一般电动车每次充电可行驶里数的近两倍，而车顶的太阳能电池成本只是2,600英镑(约2.5万元人民币)。车身仅重380公斤，而且是全球首辆“正能量”车，它产生的动能比车子消耗所需还要多。



一、公司组织召开7月份安全生产会议。7月30日下午，安环部在综合研发楼208会议室组织召开了2013年7月份安全生产例会，会议主要包括“七月份安全工作开展情况”、“八月份安全工作计划”、“学习《工贸企业有限空间作业安全管理与监督暂行规定》”等议题，王总结合公司安全管理现状作了总结发言和重要指示，要求各部门于8月10日将自查自纠报告提交安环部。



二、公司召开紧急会议，部署高温天气安全防护工作。高温天气持续多日，镇江公司安环部于8月8日下午紧急召开了夏季（高温天气）安全生产专项会议。安环部部长孙勇主持，要求各部门做好重点领域的安全隐患排查，防止高温天气引发自燃、爆燃、火灾等各类事故。总经理助理杨磊要求各部门坚持以人为本，关爱职工，科学合理安排工作时间，尽可能错开每日最高气温阶段进行露天作业，明确与外包商的管理责任，切实做好高温防暑降温工作。

三、公司关爱员工，酷暑送清凉。自8月9日起，由安

事故案例

某施工安装公司“7.19”死亡事故案例分析

口安环部 陈迪

一、事故经过

2009年7月18日，某施工安装公司施工队长袁某带领陈某等7人在某化工企业一车间进行塔内挡板安装及塔内填料。次日凌晨0:30左右，工作基本结束。陈某自行进入塔内，数分钟后，袁某发现陈某在塔内作业时行动困难，随即安排刘某等人进行营救。刘某进塔后也感到憋闷，施救没有成功；袁某随即即将压缩空气输入塔内，再次安排救人，并将情况报告项目经理陈某某，现场人员拨打了“119”和“120”，化工企业调度也向生产部长报告。化工企业车间副主任阎某先赶到现场抢救。他用正压式空气呼吸器瓶向塔内输送新鲜空气，憋住气进入塔中救人，而进塔后也感到闷热，施救行动仍告失败。消防队员赶到后，救出了塔内的陈某，送至医院，抢救无效死亡。

二、事故原因

直接原因：由于本次填料充装作业是从塔底依次向上进行的，开始时，所有人孔均打开，但随着作业向上进行，逐层关闭人孔，事故发生时只有塔顶人孔敞开，塔内空气流通

曝光台



口安环部 刘建华 吕贝

- 二期CDS间施工人员未佩戴安全帽和安全带，违反《安全生产奖惩规定》进行危险作业时未采取有效防范措施，易造成摔伤或摔亡。
- 综合仓库物品摆放严重偏移存在安全隐患，如果倒



环部牵头，会同综合管理部深入一线，走访慰问高温作业的职工，发放绿豆汤、酸梅汤等，转达公司对他们的慰问与关爱。同时在露天工作区域备足防暑降温药品，如仁丹、清凉油和葡萄糖等。

四、市安监局领导莅临公司指导检查“安全大检查”工作。

8月15日，市安监局一行莅临公司对“安全大检查”工作落实情况作阶段性检查。市安监局领导听取安环部对安全大检查工作的汇报，并深入现场进行考察，对公司安全大检查工作给予充分肯定与好评。公司表示会继续狠抓严查，认真落实安全大检查工作，加强企业安全生产规范化建设，有效推动和促进企业安全生产长效机制的建立。



五、公司组织开展救护技能培训。8月21日，公司组织开展了救护知识培训，生产部、质量管理部、技术部、工程部等部门一线员工积极报名参加。本次培训特邀镇江市红十字会专业老师现场教学，

不畅，加之高温，导致人员缺氧窒息。死者自我保护意识不强，在进入塔许可证过期、无人指挥和监护的情况下，擅自进入受限空间，未佩戴安全防护器具。

间接原因：（1）该施工安装单位劳动组织不合理，在高温期间严重超时工作，且无安全防护措施，在进入塔许可证过期的情况下进塔，未制定危险作业安全施工方案；现场施工人员未接受规范的安全教育，缺乏应急常识；（2）该化工企业安全生产管理不到位，监护人员工作失职，未能及时查验入塔许可证；对外包单位安全监管不到位，未督促施工方制定危险作业安全施工方案并有效监督。

三、事故责任及处理

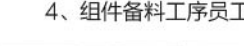
- 陈某自我保护意识不强，未使用安全防护器具，擅自进入受限空间作业，对事故发生负直接责任。鉴于其已死亡，不再追究其责任。
- 袁某指挥工人超时工作，进入容器许可证过期没有续办，未能及时发现和制止工人进入受限空间，作业中通风措施不到位，对事故发生负重要责任。施工安装公司对其予以开除。
- 化工企业巡检员张某某巡回检查职责履行不到位，未到现场监护，未查验入塔许可证，对事故发生负管理责任。化工企业根据相关管理制度解除聘用合同。



会场造成人员伤害或造成原材料损坏。



组件备件仓库酒精桶使用的托盘损坏，有可能造成酒精桶侧翻、人员脚部划伤等情况。



组件备件工序员工坐在将助焊剂桶上，可能造成助焊剂桶损坏，导致助焊剂泄漏。



二期电池制绒工序吸尘器挡住消防栓，在发生火灾时或其他紧急情况时不能第一时间使用消防栓，延误应急处理时间。

分别就止血包扎、骨折固定、搬运伤员、心肺复苏等内容进行了理论知识讲解和实际操作考核。有助于员工掌握事故现场评估、判断常见急症和进行简单的现场救护等技能，安全生产、健康生活提供必要保障。

知识角

安全生产基本常识

- 安全与危险：安全与危险是相对的概念。危险是指系统中存在导致发生不期望后果的可能性超过人们的承受程度。安全是指生产系统中人员免遭不可承受危险的伤害。
- 危险源：危险源是指可能造成人员伤亡、疾病、财产损失、作业环境破坏或其他损失的根源或状态。
- 危险源辨识：对生产各单元或各系统的工作活动和任务中的危害因素的识别，并分析其产生方式及其可能造成的后果。
- 危险源监测：在生产过程中对已辨识出的危险源进行监测、检查，并及时向管理部门反馈危险源动态信息的过程。
- 风险评估：评估风险大小的过程。在这个过程中，要对风险发生的可能性以及可能造成的损失程度进行估计和衡量。此过程往往伴随着对风险的排序、分级。
- 事故与事故隐患：事故是指造成人员伤亡、伤害、职业病、财产损失或者其他损失的意外事件。事故隐患泛指生产系统中可导致事故发生的不安全行为、物的不安全状态和管理上的缺陷。
- 不安全行为：是指一切可能导致事故发生的行为，既包括可能直接导致事故发生的人类行为，也包括可能间接导致事故发生的人类行为，如管理者的违章指挥行为、不尽职责行为。

- 化工企业车间主任李某对施工单位安全监管不到位，未督促施工方制定危险作业安全施工方案并有效监管，对事故发生负管理责任。化工企业撤销其车间主任职务。
- 项目负责人陈某安全管理不到位，未针对受限空间危险作业制定相应的方案，对事故发生负领导责任。施工安装公司根据规定对其进行经济处罚，责令做出深刻书面检讨。
- 施工安装公司安全责任不落实，未对施工人员进行培训，未续办许可证，对施工单位安全管理不到位，对事故发生负有责任。安监部门依法对该单位进行行政处罚，责令其主要负责人作深刻检查。



私自破坏劳保鞋，在特种作业时劳保鞋起不了保护，易造成损伤。



二期电池化学品间无人时门敞开，化学品有遗失、人为破坏或利用化学品制造事端的可能。

组件备件仓库物品挡住消防栓，在发生火灾时或其他紧急情况时不能第一时间使用消防栓，延误应急处理时间。