

□心情有约

常回家看看

企划部 孙浩

江南的冬天来得迟，去得早。北方的手还笼在袖口里，这儿的衣衫已经耐不住要去掉一两件。现在说春天似乎早些，可是到田野里仔细看看，已经有嫩绿从湿润的土地里沁出来，在水泥覆盖不到的地方，似乎根本就不曾真的冰冷过。

家乡夜来风雨。床头翻腾床尾：喂，下雨了。
嗯，下雨了。
时针滴答，变了催眠曲。过了许久，冷不丁又说一句：不知道镇江下雨没有。
伴着雨声，这夜也变得绵长。

电话那头，永远是家里一切都好，永远是身体很棒，吃饭很香，偶有唠叨，也是他人的长短，问起来老人每天都做什么事，那相隔两旬，喃喃自语般：也不知怎么过的，这一大却黑了。稍等无言，你挂了电话。这头放下电话，想起的已经是一年前的容颜。

千里纸鸢一线牵

这似乎是个属于赞美的季节，柔和的阳光，慵懒的从树丛中投泻下来，用眼眸裁剪成丝带，熠熠的照射在水面，发出耀眼的光点，湖边是依旧生机勃勃的小草。还有那飞在空中洋洋得意的纸鸢，骄傲的演绎着冬季的浪漫。

殊不知那跃跃欲试的鸟云，正悄无声息的向着这美好袭来，慢慢的侵蚀了阳光，受惊的纸鸢在天空中害怕的摇摇欲坠起来。紧握着线的这一端，我读懂了它内心的恐惧，它低声向我控诉着，“我多希望自己能够像匹骏马，自由的驰骋疆场，而那可怕的乌云总在这限制着我的自由。”

只瞬间，我便明白为什么这纸鸢与我的心灵契合。那个远走撒哈拉大沙漠的三毛我并不喜欢，她远离万丈红尘，远离烟火盛世，带着不能被世人所理解的骄傲孤独地死去了？她的死亡能换取什么？爱情？自由？只可惜，什么都没有。我喜欢张爱玲，那个冷艳，决绝，不动声色俯视众生的女子。也许，在世人心中，只有上世纪四十年代的张爱玲才是张爱玲，她鲜艳绝情的文字，扑朔迷离的爱情，人

人生又有几个年头？
电话那头，所有的一切，都是为了让你安心，让你能够将心气放在自己的工作和事业上。父母的眼光里，看不见自己，看到的，只是在视线触不到的地方的你。

常回家看看吧。春节是关，回家变成了省亲。原本要挑上担子，背上包袱，揣怀里干粮，一路仆仆的风尘，变成了早日还乡的快捷，原本要一步步走来的乡情，酝酿的思想，却还没有起好调，就戛然而止了。近乡情切，不改的还是乡音。

常回家看看吧。平和了心思，收敛些忙碌，为父亲斟一杯酒，再劝他少喝点；为母亲炒个菜，告诉她自己都胖了。谈谈朋友和同事，聊聊工作和发展。问得深了，催得急了，年轻的小伙子才吭哧吭哧地说，原本想带她回来的。这笑意，就填满了皱纹，溢满了心头。

我们是出航的船，家是夕阳下的港，载回去收获，温暖了又一年。

们不愿正视没有了这一切的张爱玲，她似乎从来都是生长在上海的繁华旧梦里，衣香鬓影中。只有张爱玲自己知道，离开了那个梦，她依然要活下去，尽管在她生命的后半段，被贫困，疾病，孤独缠身，但是她始终活着带着前所未有的勇气。

死亡，并不能够换取自由，而生存，却能够为自己博取空间。

抬头看着那几近坠落的纸鸢，我迈开脚步，迎着那本是刺骨的寒风跑去，纸鸢颤颤的在风中抖动，最终抖擞着精神，逆风飞翔起来。它又潇洒恣意的跃于天际了。乌云却从相反的方向缓缓落幕，幕里的太阳又露出笑脸，湖水也融化开来，我似乎听到湖边的鸟虫唧唧喳喳的讨论起来，树荫中的星星点点又闪烁起来。风儿似乎也柔了起来，似徐徐南风，抚摸着我的脸庞，雪莱说，冬天来了春天还会远吗，到那时，阳光明媚，草长莺飞。我身边的人们，切莫忘记纵使身在黑夜，也不要忘记寻找光明，前一秒绝望，下一秒坚强。

口生产部 王婷

□电站视窗

开栏语：

中国节能环保集团公司、中节能太阳能科技有限公司、宁夏石嘴山光伏发电项目、宁夏太阳山光伏网发电项目、武广高铁武汉火车站光伏并网发电项目、京沪高铁虹桥铁路客站太阳能并网电站项目、江苏射阳滩涂光伏发电项目、山东德州光伏发电项目及意大利等海外太阳

能项目……作为中节能太阳能科技有限公司在镇江的生产制造基地，也许这些名字我们并不陌生，但是却因为地理位置相隔甚远，不是每个人都有机会去实地领略他们的风采。今天，一个新的栏目与大家见面了，它将带领我们去领略现场风光，打开电站无限视界！敬请期待！

我们的母公司——中国节能环保集团公司

中国节能环保集团公司是唯一一家主业为节能减排、环境保护的中央企业，是中国节能环保领域最大的科技型服务型产业集团。目前，中国节能拥有各级子公司260余家，上市公司5家，分布在国内近30个省市及境外近40个国家和地区。



区。目前，集团在节能减排服务、垃圾发电、污水处理、新能源、节能环保建材、生命健康等业务板块规模和实力均居全国前列。

□祝福



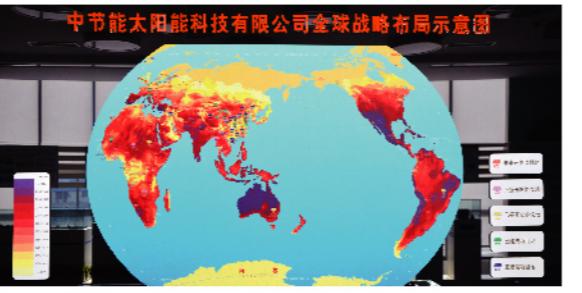
所有的幸福、所有的快
乐、所有的温馨、所有的惊喜
都在围绕着宝宝身边！

工程部周璐的女儿周熙雅 小朋友

我们的母公司——中节能太阳能科技有限公司

中节能太阳能科技有限公司是中国节能环保集团公司的控股子公司，成立于2009年9月11日，注册资本金28.17亿元，拥有20家子公司。在太阳能利用领域具有资源储备量最大、投资经验最丰富、成本控制能力最强、产业链最完备、品牌效益最佳、整体效益最好、企业管理最规范、员工素质最高等“八大优势”，是集产品制造、技术研发、项目开发及建设运营一体化的优秀企业，始终保持着国内综合竞争能力最强、最大的太阳能利用投资运营商地位。目前，公司已建设运营的光伏发电项目共310MWp，计划至2015年，开发建设太阳能光伏发电机组总容量达3GWp。

太阳能公司职能部门包括综合管理部、经营管理部、项目管理部、财务管理部、海外业务部、科技研发中心、采购销售

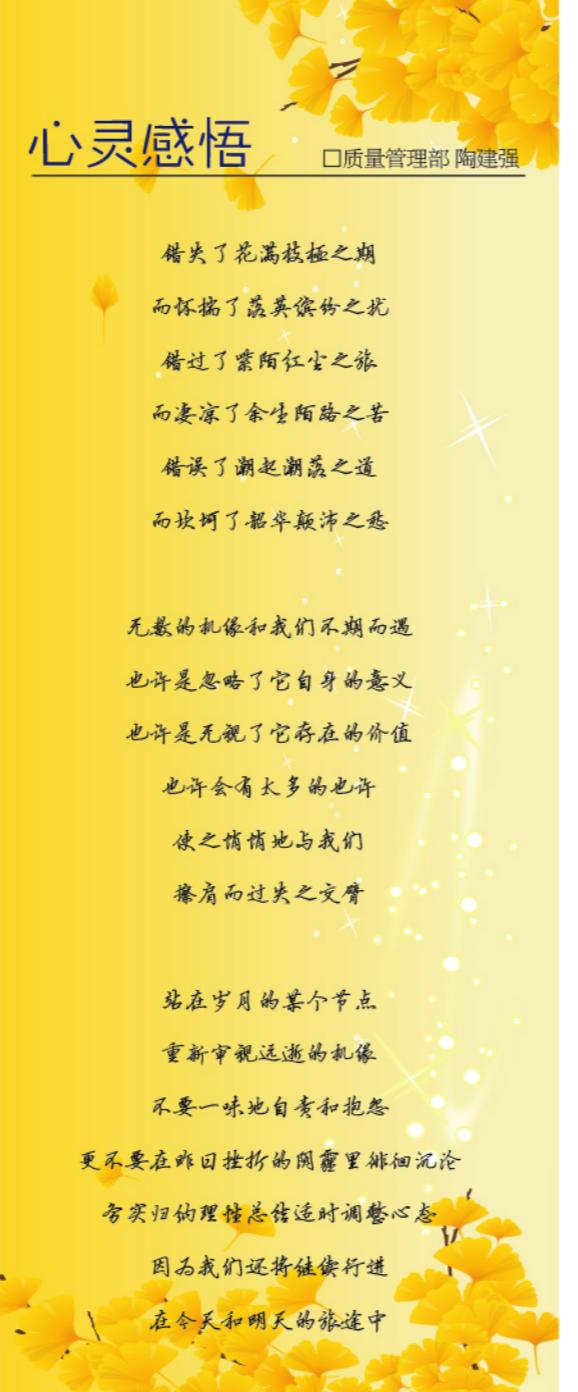


部、证券法律部、审计部9个部门，约73人。
下期将带领大家走向戈壁深处，到青海太阳山项目去看一看。

2013年2月份员工生日名单

孙 勇	吕 贝	吴文涛	鲍 青	殷雪峰	徐 颖	朱一峰	赵红芳
李跃亭	乔西旺	张继洋	彭 林	董加芹	朱 超	徐金国	张春萍
刘 婷	张训洲	王 建	王志文	周 扬	张正华	赵海涛	杨凯凯
陈 平	庄 凯	王 宇	谭金霞	严 贝	李明珠	沈 超	苏 震
殷 锋	赵 金	陈 伟	张海飞	李玉坤	虞 军	严龙珍	胡春生
蔡红菲	钱会萍	刘春燕	陈 丹	王肖利	赵金萍	刘 晋	戴建虎
赵 明	解玉维	许 礼	陈 丽	田 翔	王徐杰	倪 坚	倪 坚
陈变清	陈 丹	凌 瑞	薛 磊	严家乐	杨 娟	李正辉	王继东
孔文杰							

行政总监 吴少梅



APPROACH 镇江节能报

第十二期 2012年12月—2013年1月

主办：中节能太阳能科技（镇江）有限公司

□要闻

集团公司副总陈曙光莅临我公司指导工作



2012年12月27-28日，集团公司副总陈曙光、办公厅综合处廖望莅临镇江公司考察指导工作。镇江公司总经理姜利凯、常务副总王鹏、技术总监勾宪芳、行政总监吴少梅接待了曙光总一行。

曙光总一行参观了镇江公司综合库房、100MW太阳能组件车间、展厅，并深入到公司各个部门了解员工工作情况，与员工亲切交谈，随后听取了镇江公司经营情况汇报。

曙光总肯定了镇江公司的工作，并对镇江公司全体员工的付出表示感谢。曙光总说，镇江公司基建和生产同时进行，并在技术创新、管理提升等方面做了很多工作，各项指标完成得不错，管理比较细。在光伏产业过冬的情况下，镇江公司取得如此成绩，相比同类型其它企业好很多。

曙光总对镇江公司的下一步工作提出明确要求：

一是做好年底工作总结，公司高层、中层、班组等都要对全年的工作进行梳理，查找存在的问题，进一步安排好2013年工作。

二是在经营管理中，进一步加强新产品的研发、生产，关

注高效电池的起步，提高企业竞争力。2013年要大力开展技术创新、科技创新，核心问题要常抓不懈。同时，一定要有科技贡献率的概念。

三是强调镇江公司不仅是中国节能的产业基地，更是社会基地。对人要高度关注，把员工当成自己的孩子一样培养，对人负责，才能对事负责，对工作负责。

四是多组织有结合、有价值、有意思、有成效的活动，把活动做实，把内容丰富起来，不要为活动而活动，而是要使大家真正觉得有收获。

五是要一如既往地重视安全生产，抓好细节，做好案例教育。

12月28日下午，曙光总受邀参加了镇江市各界人士迎新茶话会，并代表企业界人士发表讲话。曙光总对镇江市委、市政府给予中国节能的重视与支持表示感谢。中国节能与镇江市积极推进光伏技术研发及产品制造等新能源业务，并在中国节能培训学院建设等多个领域开展了深度合作，今后将进一步加大与镇江市在节能环保领域合作的力度与深度。

供稿：综合管理部 企划部



公司成功申报2012年江苏省第一批高新技术企业



在公司技术部、财务部及相关部门的共同努力下，镇江公司于2012年8月6日成功申报2012年江苏省第一批高新技术企业，并于2012年12月顺利取得由江苏省科学技技术厅、江苏省财政厅、江苏省国家税务局、江苏省地方税务局联合批准颁发的“高新技术企业证书”，2012年度可以享受10%的所得税减免。

高新技术企业的成功申报，将进一步增强镇江公司以自主研发为核心的综合创新能力，进一步激发公司科技创新的热情，推动公司的科研队伍建设。

□视窗

“挨训”是成长中的良师

每个人在成长中都有各自不同的经历，不同的经历会历练出不同的人。但我想大多数人都有个“挨训”的经历，甚至有的人在处在天天“挨训”之中。其实，我个人认为这并不是坏的经历，每个人面对的态度不同，体会不同，也就会产生不同的结果。而有一点是可以肯定的，“挨训”是得到成长和成功的一个有益的过程，正所谓“吃一堑，长一智”，通过“挨训”，才能够明是非，知哲理，让你对客观世界有一个更深刻的认识，不经历风雨怎会见彩虹！

工作是人生历程最重要的组成部分，在这个阶段我们每个人把家庭中的父母启蒙、学校中的恩师教诲都融入其中，它让你告别了家庭和学校的小环境，无论你愿意与否，都必须面对这个大环境，面对这份成长的责任。记得刚刚工作时有一位领导这样告诉我：“面对领导的训斥，说明你有继续成长的空间，如果领导都不训斥你，说明他对你已没有什么期许了”。这句话一直伴随我到现在，也从侧面说明了人的成长需要经历与曲折。我们只有踏实的做好本职工作，让每次“挨训”都能弥补一次欠缺，才可以做好上级所安排的工作，工作才能更上一步台阶。

回想起无数次“挨训”经历，你会发现自己成长了。也许你还坚持自我，但更能适应环境，你会渐渐明白一个道理：社会不缺任何人，不能改变别人，就要改变自己。

行政总监 吴少梅

□简讯

公司与杜邦中国研发中心开展技术交流

镇江公司积极贯彻落实中国节能环保集团公司2012年科技创新大会精神，在技术领域采取“走出去、请进来”的提升模式，通过技术交流，提升技术创新能力。2013年1月15日，在公司技术总监勾宪芳的带领下，一行6人抵达杜邦中国研发中心开展技术交流并参观实验室。通过这次交流，我司对杜邦公司的自主技术创新能力和发展水平有了进一步了解，同时也加深了双方进一步合作的共识，为双方今后进行更深层次的合作奠定了坚实的基础。

供稿：研发中心



公司组织开展节前安全生产大检查

为贯彻落实太阳能公司《关于开展节前安全生产大检查的通知》，做好公司节前安全生产工作，确保镇江公司安全生产稳定运行，有效防范和坚决遏制各类生产安全事故，实现全年安全生产工作良好收官，镇江公司组织开展节前安全生产大检查活动。

本次检查以落实冬季安全生产，特别是节假日期间各项安全生产管理措施为主，针对冬季天气寒冷干燥、雨雪冰冻灾害多发的气候特点，认真开展隐患排查和应急物资储备工作，加强对重大危险源、重要设施及重点部位的巡查。

供稿：安环部



2013年新春贺词

亲爱的同事们：

大家好！
伴随着收获的喜悦，满怀奋进的豪情，我们携手度过充满希望的2012年，又昂首迎来令人期待的2013年。山舞银蛇，万象更新，值此新春佳节，我谨代表公司董事会、公司经营班子向大家致以最美好的祝愿，并向你们的家人致以亲切的问候，祝大家安康、如意、吉祥、幸福！

2012年是公司全面运营的一年，一年来，我们在上级公司的正确领导下，在全体同事的拼搏奋斗中，把握机遇，团结一心，迎难而上、务实创新，实现超额完成了公司的年度任务，在此，我在公司发展中做出卓越努力的全体员工，致以最衷心的感谢和最崇高的敬意！

2012年也是公司的“作风建设年、精细化管理年、品牌塑造年”，我们的管理水平和运营能力都得到了大幅提升。千件工程顺利实施，产品质量和产量都稳步提升；从70目标到60目标的落实，产能释放得以充分发挥，双玻组件也批量生产；对标找差有务实进展，安全生产得以充分保证，班组建设也逐步开展；金太阳工程按计划实施，二期项目也进展顺利；组织架构、决策机制、考核流程、制度建设都日益完备，这都为公司下一步发展奠定基础；发扬了“阳光文化”，党团工会的核心作用进一步发挥，群众社团组织与职工业余生活也日益丰富，企业文化建设体现出蓬勃的生命力和对生产建设工作的促进力，进一步增强了公司凝聚力和向心力。

岁月不居，天道酬勤。2013年，我们必须在科技创新、成本管理等方面加大关注，全员参与，把事情做细做深，着力精细化管理，完善生产质量管控体系，全环节推进降本增效，提高企业综合竞争力，打造中节能良好的品牌形象。我坚信，在各级领导和合作伙伴的关心支持下，在我们全体员工的携手奋斗中，我们上下一心，共同努力，一定能够圆满完成2013年各项任务！新的一年，我们要立长志，树恒心，站高位，从低行。立足实际，认清现状，踏踏实勤勉，迎接挑战，坚定地朝着我们共同的目标前行。我相信，我们一定能携手共创中节能更加璀璨的明天！

最后，再次祝福大家新年愉快，阖家幸福，我们与太阳能事业共同进步！

总经理：姜利凯

新年快乐
万事如意
SEASIDE GREETING

□优秀班组

生产部 组件车间A班 焊接组

2012 转瞬即逝,通过 2012 年的努力,我们收获颇丰,年底各班组评比中,我们 A 班焊接组被评为优秀小组,首先我们要感谢公司对我们的信任,对我们工作的肯定。对于这一年的工作,我做了如下总结:

1、班前班后会是每天的必做之事,总结上个班生产情况,传达本班计划产量,提醒员工注意点。下班总结本班生产情况,宣达开会精神。

2、安全生产重中之重,及时发现安全隐患上报,让公司给予解决,上下班提醒员工注意,做到安全 0 事故。

3、积极利用设备,使设备利用率达到最大化,同时不忘设备的维护和保养,设备点检做到及时准确。

4、人员方面做到及时沟通,了解组员的情绪变化,及时给

予调节。使每个员工定岗定位,明确自己的生产任务,做到人尽其职,物尽其用。

5、产量方面,对于手工焊采取逐步增加,慢慢的达到公司规定产量。做好自检工作,对于自己流到下一工序的产品,必须保证是好的,每天问自己“你确定流出的是良品”。

6、团队协作,必须要保证团队的内部和谐,大家心往一处想,劲往一处使,遇到困难一起面对,一起解决。最重要的是团结好上下工序,使上下道畅通无阻。

7、节约材料,降低能耗,做好 7S 工作。

2012 年已经过去,这一年的付出,这一年的汗水也得到了回报,对于 2013 年,我们会更加努力来回报公司对我们的信任。

**生产部 组件车间B班 成品组**

一个班组是否有活力,有竞争力,首先是看班组的凝聚力,因为只有具备凝聚力整个班组才会形成强大的战斗力,而这个凝聚力体现的是全体人员共同的奋斗目标。同时这也离不开有一个核心的人带领大家来实现这个目标。班组长就是这里的关键人物。作为一个生产一线的组长,责任重大!他们是产线的排头兵,一言一行直接或间接的都会对员工产生影响,所以需要时刻注意自己的言行。我们班组的成员是相当给力的!夏天顶着烈日,冬天顶着严寒在外面认真做着自己的工作,不喊累,不说苦。

其次,重视质量工作的管理,通过加强对日常生产中的质量巡查工作,一旦发现问题就及时解决,再小的问题也绝不放

过,不让有外包装问题的组件进入到仓库。最后,是对安全工作常抓不懈。安全工作是工作重点,我们所在的工作环境比较复杂,时常有叉车进出,一旦出现事故后果十分严重。我们利用每天例会给大家讲解安全问题,分析安全事故以及产生原因,加强安全案例培训,在日常的工作中同时加强安全检查,一旦发现有违章的行为立即给予纠正。

总之,成绩的取得离不开全体班组员工的共同努力,离不开我们的班组建设,在明年的工作中我们将继续发挥长处克服缺点,为公司的目标提前实现而努力。

组长 李玉坤

**生产部 组件车间B班 焊接组**

首先很荣幸成为中节能的一份子,2012 年在末日的阴影中已经走远,现在的我们正准备迎接 2013 年新的挑战。回首 2012,我们累过,笑过,挣扎过。但是经历本身就是一种财富,我们将珍惜在中节能的每一天。

中节能是我们看着他慢慢成长起来的,从奠基,培训到投产,我们一步一步稳扎稳打,最终走到今天。身为 B 班焊接组的一员,身为中节能 2012 年优秀班组中的一份子,不得不感慨万千。我们当中的许多同仁都是刚出校门不久的学生,我们的组长也是刚刚毕业的新青年,在中节能提供的平台上经过熏

陶,经过历练。已经能正确带领我们这个团队。不管是在工作还是在生活上,我们都能彼此帮助共同进退,最终才成就了今天的我们。

在以后的工作中,不管取得什么样的荣誉,经历什么样的挫折,我们都要提醒自己,做到“胜不骄,败不馁”,要懂得“离开公司,你真的什么都不是。”为了中节能稳步前进的每一天,为了中节能美好的明天,我们一起团结奋斗,对得起工作,对得起公司。

组长 袁丽娟

**生产部 组件车间C班 装框组**

组件车间装框 C 班现有员工 20 人,我们班组在过去的 2012 年,在公司及车间领导帮助下,认真完成各项生产工作,并能积极的完成公司下达的急、难任务,发扬工作效率高、质量把控好的优良作风,不断的提高全班员工的整体素质。

在 2012 年我们的工作得到了大家的认可,获得了组件车间的优秀班组,在这里我代表装框 C 班对一年来给予我们关心、帮助的所有领导和同事表示衷心的感谢。

回顾过去的一年,我们感慨颇多;注重培养员工的工作责任心,不怕难不怕烦,不给领导添麻烦,积极的把握好产线上的各个质量关键。每天坚持召开班前班后会,出了问题就及

时沟通,快速反应、解决问题。我们一直把安全生产作为首要任务,保证过去的一年没有一起安全事故。遇到新的作业方式,我们总是坐在一起或者一边工作一边讨论,一边改进作业方式,最终找出最安全、最快并能保证质量的作业方式,让产线可以流畅的运行。

今年的优秀班组的荣誉,是大家共同努力得到的。在新的一年我们有新的起点,新的目标,新的机遇,新的挑战,我们会再接再厉,保持我们现在的工作态度,并向新的高度进发,为公司为车间 2013 年的发展贡献出自己的力量。

组长 魏欣

**质量管理部 组件车间A班 制程组**

A 班制程检验有幸获得 2012 年度“优秀班组”的荣誉,首先要感谢领导对我们工作的认可和肯定,感谢同事间团结协作。获得这份荣誉除了高兴之外,更多的是对今后工作的一种鞭策和激励。在下一年度的工作中,我们将以更高标准要求自己,再创佳绩。

回顾这一年来,搞好班组工作是靠大家齐心协力,充分发挥每一个人的积极性,各自明确职责,主动承担,自觉完成任务,平时注重检验标准、工艺要求、质量控制点的持续学习并结合实际运用到工作中,不断积累经验提升专业水平。

作为组长我始终明确一点,只有以身作则,组员才能信得过,共同努力。自己认定一个宗旨,要求别人做的事,自己首先要做;要求别人去完成的任务,自己首先要有能力完成,以

自己的实际行动去影响班组成员并带动他们。除此之外,鼓励员工提出任何问题和想法,大家一起讨论分析,集思广益,最后将解决问题的方案或是合理化建议以书面形式提交给领导审核。不仅让员工在思考问题的过程中享受乐趣,也让员工体会到提出建议被采纳的喜悦。当员工的工作成果得到认可后,会激发他们更大的热情和创新意识,更加积极主动的对待工作,团队才更具有凝聚力。

成绩属于过去,努力成就未来。未来的日子,我们将以更加充沛的精力投入工作。注重对班组成员专业技能的培训,在生产过程中提高解决实际问题的能力;激发他们的积极性、主动性和创造性。同时,自己更需要在基层管理工作实践中不断加强学习,积累经验,完善自我,积极拓展班组管理的新方



法,以提高班组成员的整体素质和执行力,发挥班组在企业中的重要作用。

组长 何君

□优秀新人奖



杨静 人力资源部 考核员 2012 年 8 月 1 日入职

光阴荏苒,2012 年转眼已过去,新一年的工作已经如火如荼的展开。在这里我要感谢大家在 2012 年度给予我的帮助和支持,感谢领导对我的栽培和教诲,我能够获得 2012 年度的优秀新人奖,多亏了有大家的帮助和指导。

我是 2012 年 9 月份加入中节能生产部这个大家庭的,前一份工作是在光伏上游硅片制造公司的审计部门做内部审计,对生产接触的不是很多,刚开始进组件车间时有些惧怕,因为我无法预知到对产线一窍不通的我该如何面对产线的员工并对大家进行培训。鉴于这种惧怕的心理,我并没有退缩,因为我发现,困难摆在眼前,而自己就是自己最大的敌人。通过自己的努力,我在入职的第一个月掌握了组件车间的基本生产流程,熟悉了产线上三个班的班组长以及部分一线组员,熟悉了生产培训流程和上岗证培训流程,并能够独立的进行上岗证培训事务的操作;能够独立的制作组件车间的培训周报表以及其他与培训相关的课件。



周扬 生产部 培训专员 2012 年 9 月 19 日入职

来到中节能快有半年的时间了,学到了很多以前没有接触过的东西,经过努力,收获到的是自身水平的提高,也收获到领导对我的认可。这段时间不仅仅是工作,也是对自己的一个考验、一个学习和锻炼的机会,发现自己渴求的知识正源源不断的向自己走来,到这个大熔炉里慢慢消化,在此十分感谢领导与同事对我的支持。

通过平时的工作接触,我深刻地体会到了公司每位员工踏踏实认真的工作态度,让我更加的警惕自己,把工作做好做细。人力资源部的工作事务相对比较杂,涉及的面广,与人打交道较多,那就需要我们具备一定专业水平,沟通能力,以及细心严谨的工作态度,更需要的是要有高度的工作责任心。

我们除了需做好当前的事务性工作以外,更多的是要去分析目前员工存在的一些问题,去关心员工,去发现他们目前工作存在的难度,去想办法为其解决,让员工对公司有归属感,让公司具有凝聚力。

我们部门的工作氛围是每位员工都在尽心尽职的工作,对工作精益求精,我深深感到要加强自身学习、提高自身素质的紧迫性,一是向书本学习,坚持每天挤出一定的时间不断充实自己,端正态度,改进方法,广泛汲取各种“营养”;二是向周围的同事学习,工作中我始终保持谦虚谨慎、虚心求教的态度,学习他们任劳任怨、求真务实的工作作风和处理问题的方法;三是向实践学习,把所学的知识运用于实际工作中,在实践中检验所学知识,查找不足,提高自己,防止和克服浅尝辄止、一知半解的倾向。

要做好一份工作,我认为最重要的是要有责任心,有了一份责任在身上,就会努力去完成它,并完成好,这样爱你的工作,你的工作就会喜欢你。

能够来到公司这个发展平台是幸运的,所以我们一定要好好珍惜现在的工作机会,去施展自己的才能,为公司的发展增添光彩。



刘思剑 质量管理部 质量工程师 2012 年 3 月 5 日入职

我很荣幸能够获得公司 2012 年度“优秀新人”荣誉称号,首先请允许我感谢我的团队、我的领导、同事们,是他们支持和鼓励帮助我更好的完成工作。说心里话,部门优秀的人很多,他们一直都在默默的辛勤的工作,这次有幸获奖,对自己更是一种荣誉与激励。

白驹过隙,从事光伏工作已有三年多,从实验室检测、TUV 验厂、培训,到目前质量工作,每一步对我来说都意义特殊。自 2012 年 3 月进入中节能镇江公司工作至今,让我深刻感受到了公司的企业文化以及务实的工作作风。从检测实验室进入制造型企业这就要求我要以最快的速度来适应新的公司,新的制度,只有时刻提醒自己、要求自己,工作中要更细、更好,这样才不会落后。尽管在平时的工作中总会遇到一些困难,但我要努力克服,办法总比问题多,只要肯干,抱着务实认真的工作态度,不断地发掘出自我的潜能。

自 3 月 15 日入职,我来中节能已经有 10 个月时间了。放下从前安逸的工作,来到中节能这个蒸煮日上的企业,是想把太阳能行业当作自己未来一直从事的事业来做,所以自从来公司的第一天起我就努力工作,积极主动的发现问题、解决问题。因为这种踏踏实实的工作态度,使我在这半年多的时间里发生了很大变化,也得到了许多进步。

在这里我接触到了很多新工艺,又因为刻蚀工序问题较多,所以我的工艺水平在很多方面明显提高。自转正以来我被任命为 C 班班长,这样我必须协调组内技术员的工作,确保每个人都能够积极主动的工作。经过半年多的锻炼,我的思路更加清晰、缜密,做事也更加成熟,更懂得担当了。所以我要感谢



贾小华 设备管理部 工程师 2012 年 3 月 19 日入职

来中节能的第一年里,能够获得“最佳新人奖”,我很激动也很开心,感谢大家对我的肯定,很感谢我的同事们及部门领导在工作中给我的帮助和指导,也感谢公司给我这个平台展现了自我的价值。

常言道,干一行爱一行,行行出状元,我们只有热爱自己的工作岗位脚踏实地的工作,才能在自己平凡的工作岗位中干出成绩来。

我觉得任何事情只要用心去做,都将会累积成自身无形的财富,只要用心去做,每件事都是有意义的。工作不仅仅是为养家糊口,也是在体现自己的价值。任何时候也不要将工作当成一种负担,保持良好的心态,这样工作起来也会很开心。即所谓高高兴兴上班,快快乐乐下班。工作快乐了就会更加有工作动力,从而进入良性的循环。

工作要主动积极,要永远不满足现状,只有不满足,才会产生进取的动力。每个企业都希望自己的员工工作积极主动,而不是像木偶一样言听计从。一位积极主动、热爱工作、具有进取心的员工,无论在何种地方,都不会被埋没,因为只要是金子总是会发光的。

工作要有责任心,不论从事什么岗位工作,都应该争取做到最好。即使是辛苦枯燥的工作,也能从中感受到价值。比如我们污水站加药、挖泥、出泥比较苦也比较累,但很有价值,因为污水站的工作不仅仅是保证了全厂的污水处理达标排放,而且节省了水资源,减少污水对环境的污染。对地球生态平衡有着重大意义。事情可以做好,也可以做坏,可以高高兴兴地做,也可以愁眉苦脸和厌恶的去做,但如何去做,完全在于自己,只是一个选择的问题。

工作中要有凝聚力,要互相学习。要想把工作做好,光靠一个人努力去做,不一定能够达到最佳的效果。所以在工作中遇到问题,要和大家一起去找原因,找解决问题的方法。我想事情就能事半功倍。

以上是自己对工作的一些心得的总结,过去已成为历史,在新的一年里,我将会一如既往的更加努力工作。把获得的荣誉,化为动力,在来年的工作中更上一层楼。为中节能我的家再做贡献。

古能太阳能科技(镇江)
P SOLAR ENERGY TECHNOLOGY(ZHENGZHOU)

王守志 技术部 清洗工艺工程师 2012 年 3 月 15 日入职

领导对我的信任,我会继续努力,把从前没有做好的工作继续完善,在自己拿手的领域做出突出贡献,在为来的工作中我会继续以领班的标准要求自己,把工作做的更加出色,为领导分忧。

目前光伏行业正面临着前所未有的挑战,国内光伏行业正处在一个重新洗牌、再站队的新阶段,对于我们中节能这样一个雄心壮志而又年轻的光伏企业来说,只要把握机遇我们将披荆斩棘,创造一个新的节能时代,成为光伏产业的新的领路人。我们基层人员也会积极努力,谨记公司领导指示,在思想上、态度上、技术能力上紧跟公司前进的步伐。

□ 科技创新奖

科技创新一等奖

创新思路:
企业科技创新就是在制度、管理、技术改造、节能降耗等多个方面不断进行优化，提高有效化利用。

杨磊 总经理助理
2010年12月6日入职

科技创新二等奖

创新思路:
创新源于一线，基层创造精英。理念汇于团队，业绩成就标兵。

徐利民 设备管理部 组件主管
2011年2月11日入职

科技创新二等奖

创新思路:
技术创新要在产品成本化与差异化方面进一步加大。

高荣刚 技术部 电池车间 主管
2011年4月11日入职

科技创新二等奖

创新思路:
技术创新工作是企业文化的一个组成部分，只有全员参与，以目标为导向才能更好开展科技创新工作。

何飞 技术部 组件车间 主管
2011年5月23日入职

科技创新三等奖

创新思路:
思想创新很重要，企业要发挥员工的创造性。

蒋星 设备管理部 组件领班
2011年4月6日入职

科技创新三等奖

创新思路:
广大员工是科技创新和现场改善的源泉，因此发挥广大员工积极参与科技创新的能动性就尤其重要。

王毅 生产部 主管
2011年11月8日入职

科技创新三等奖

创新思路:
思考，决定，然后全力以赴，这是我的规划。摔倒，爬起，再摔倒，再爬起，这是我信念。

孙晨财 技术部 领班
2011年3月14日入职

科技创新三等奖

创新思路:
长期跟踪关注，不断总结归纳，相信终会有所收获。

魏文文 技术部 电池车间 主管
2011年3月11日入职

科技创新三等奖

创新思路:
所谓“实践出真知”，在生产现场多观察、多思考、勤记录，在细节中求进步。

刘海涛 技术部 扩散工艺工程师
2011年11月11日入职

科技创新三等奖

创新思路:
创新促发展，品牌铸辉煌。

范维涛 研发中心 电池研发工程师
2011年7月18日入职

科技创新三等奖

创新思路:
创新需要持之以恒以及全方位关注。

曹义敏 生产部 组件车间 主管
2010年9月14日入职

科技创新三等奖

创新思路:
创新无处不在，创新让车间生产更顺畅。

张兴龙 生产部 组件车间 改善工程师
2011年11月14日入职

科技创新三等奖

创新思路:
创新可以是发明也可以是改进，创新离不开知识的积累和问题深入的思考。

孙志朋 设备管理部 工程师
2011年7月22日入职

科技创新三等奖

创新思路:
创新就是让更多的员工发挥才智为科技增添亮点。

翟金权 生产部 电池车间 主管
2011年10月25日入职

科技创新三等奖

创新思路:
见人之所共见，思人之所未思，在生产中创新，在创新中发展。

李正辉 设备管理部 设备工程师(丝网印刷)
2011年12月9日入职

科技创新三等奖

创新思路:
科技创新是企业可持续发展的重要保障，需要全体员工积极参与。

洪苏 质量管理部 组件车间 组长
2011年3月17日入职

科技创新三等奖

创新思路:
只要每个人认认真真做好事情，总会能够有些好的想法。

戴婧 质量管理部 电池车间 领班
2011年10月18日入职

科技创新三等奖

创新思路:
秉承科技创新的理念，用实际行动为车间作出更多的创新和改善！

贺振 生产部 组件车间 EHS 工程师
2011年8月1日入职

科技创新三等奖

创新思路:
创新四步骤。第一，确定创新目的；第二，抓住细节、不断实验；第三，坚持“降本增效、安全生产”原则；第四，实验过程中自己动手。

庞伟 技术部 工艺工程师
2011年10月14日入职

创新思路:
创新简而言之是结合车间员工集体智慧，形成头脑风暴。

张超 生产部 电池车间 改善工程师
2012年2月15日入职

□ 优秀管理

吴少梅 行政总监 2010年11月29日入职

我被评为2012年度优秀管理一等奖，我个人对这个奖项除了一丝喜悦外更多的是感到自身责任重大，在这里先借助这个平台祝公司全体同仁在新的一年里工作顺心、家庭美满。

企划部与我约稿说写管理心得分享，我个人觉得谈分享还不如改谈我个人对工作的态度比较切合实际。我本身目前还兼任人力资源部部长工作，在日常工作及日常面试、沟通中一直遵循和传输的工作理念是“不唯书、不唯上、只唯实，遵循PDCA戴明循环程序”。许多工作伙伴或应聘的人员对于这样的理念觉得正确但大于理想。后我经过进一步沟通了解到：形成这样的价值观实际上取决于我们自己。

当上级提出建议或处理措施时，报告人未及时传输正确的信息或者不及时表达自己与上级对待该问题认识的区别，而是去选择沉默，选择所谓的“服从”，那么这绝对是不负责任的表现。一个公司是一个团队，负经营成败责任的是总经理。但作为部属的我需从自身出发，将流程规划好，确保按照

计划方向运转。我认为这是对上级负责的表现，作为部属有义务将事实给上级澄清，否则上级会遭到职业“陷害”。而且如果不及时调整工作思路久而久之就形成听吩咐工作而非主动工作，养成被工作奴役而非驾驭工作。上下级之间的积极默契就很难行成，这样的环境很难让团队持久保持一个健康、向上的状态。

各位同仁，以上仅是我个人对工作态度的分享，不

过，以上仅是我个人对工作态度的分享，不足之处，欢迎提出指正！



陈扣龙 财务部部长 2011年1月4日入职

时光匆匆流逝，转眼在财务部工作已经有两年，回顾过去，财务部在公司领导正确指导和各部门通力合作及支持下，圆满完成各项工作并取得了一定的成绩，现就部门管理工作分享一下自己

一抓好员工素质，员工招聘是财务部构建各项业务指标定的目标，现就部门管理工作分享一下自己

□先进工作者

综合管理部 副部长 2010年9月6日入职

转眼已是一年，回首那一幕一幕，有喜悦也有酸楚，有认同也有压力。不管何时，始终坚信那句话：“Heaven helps those who help themselves。”只有耕耘才有收获，流过汗水才能有甘泉。认认真真做事，踏踏实实做人，相信有心人天不负。

钱晶

人力资源部 薪资领班 2011年5月25日入职

成功是每时每刻的全力以赴，而非偶尔的全力以赴。工作中总会遇到困难，但是一定要有克服困难的决心和勇气，同时全力以赴并保持良好的工作态势。或许开始你会感觉很累，但是久而久之，他会成为你的一种习惯。坚持并全力以赴是一种美德，也是成功的关键。

徐笑笑

采购物流部 采购专员 2011年3月14日入职

我的世界，它不是椭圆形，不是地图上得公里数，它是我的脚步，是我的目光所及，是我心中所想。无关它是痛苦、是富足、是坎坷、是平静，只因我热爱。感谢生活，与命运无关。

但芸

设备管理部 文员 2011年2月10日入职

来到中节能已熬第两个春秋，在平凡的岗位中，能得到领导和同事的认可，我也非常高兴，同时也坚定了我的信念：一在这里，希望下我的工作经验，即不不理、不因事杂而多而慌乱、不因事难而步，成就梦想近一步。

吕海燕

安环部 督查员 2011年3月17日入职

所有的成功都来自不懈的努力和奔跑，我们会在工作中时刻铭记自己的职责，保质保量的完成每一次任务。

舛建军

生产部 组件车间 装框工 2011年3月17日入职

今日不努力工作，明日努力找工作！踏踏实实做好每件小事！作为督查员，我们就是希望通过我们的督查，抓好每个细节。

邵俊

生产部 组件车间 装框工 2011年3月17日入职

今天工作不努力，明天努力找工作！很多人都知道这句话，但是我以这句话来作为自己的人生座右铭，时刻提醒自己，努力二字说起来容易，践行需要无比的毅力、耐力以及勇气，我会用自己的人生证明努力不是说说而已！

郭珂

生产部 组件车间 成品工 2011年10月17日入职

不畏惧困难，总满怀希望，那么就没有实现不了的目标！冬天来了，春天还会远么？

秦峰

生产部 电池车间 制绒工 2011年10月17日入职

天地乾坤，君子以厚德载物；地势坤，君子以自强不息！

吴巧丽

生产部电池车间 扩散工 2011年11月15日入职

不以恶小而为之，不以善小而不为，动脑做事，做到事事巨细，事事最好！先进要以行动说话。

解律

质量管理部 组件来料检验领班 2011年8月5日入职

对的，坚持；错的，放弃！这八个字，简单，简练，如同我对于工作的态度，没有什么可以打破！

许娟

质量管理部 电池成品检验员 2011年10月17日入职

也许你付出了不一定得到回报，但不付出一定得不到回报；得之坦然，失之淡然，顺其自然，争其必然。时刻谨记，时刻努力！

吴巧丽

质量管理部 电池制程检验员 2011年10月17日入职

认认真真做事，踏踏实实做人！许多人都很熟悉的话，大家挂在嘴边的话，我只希望自己可以一直践行下去！

张嘉怡

质量管理部 电池成品检验员 2011年11月15日入职

人的价值是由自己决定的！作为一名质量人员，我希望自己的价值，在每一次电池成品检验中都可以得到体现。不是因为成绩，而是为了坚守。坚守一名检验员的工作职责。

徐凤琴

研发中心 科技项目专员 2011年3月7日入职

座右铭：机会是留给有准备的人的。工作体会：在来中节能的两年时间中学习到了很多的东西，还结识了很多要好的朋友。大家在工作和生活中对我的关心和鼓励让我十分感动。我的这份荣誉是在大家的关心和鼓励之下取得的。在此，衷心感谢大家，祝大家身体健康，万事如意。

高冠宇

□优秀班组

生产部

电池车间A班 PECVD组

时间过得真快，转眼间，到中能电池车间已经整整一年半了。有时候，我时常在问自己，在公司，在车间，在班组，我每天学到了些什么？我今天进步了吗？我今天保持了积极向上的心态了吗？作为一名中能基层管理者，的确有很多很多需要我去学习，去琢磨。

蓦然回首——2012年八月初，给我感触最深的还是我刚进中能的那一刻，那是刚被分到电池车间，里面还空空荡荡，但是大伙干劲十足，通过所有人的努力，看到现在设备齐全，整洁有序的车间，心里觉得十分感动。

而今自己已成长为一名班组长，负责电池车间A班 PECVD工序，一个工序在我眼里也是一个家庭，人虽不多，事却很多，所以在头衔面前，身上更多的是一份责任。一年多来，PECVD工序出色的完成公司下达的各项指标且安全事故



很多人还不知道，我们工序素有“七仙女”和“五壮士”之称，但相信在不久的将来，这个名号会越来越响亮。

组长 徐辉

生产部

电池车间A班 丝印烧结组

在过去的一年里，电池车间A班丝网工序在大家的大力支持和关怀下，在全体员工的共同努力下，获得了“2012年度优秀班组”称号，作为“优秀班组”的班组长，首先感谢公司领导对我们班组工作的肯定，同时也要感谢全体班组成员的努力与付出，在今后的工作中，我将带领大家更加出色的完成各项工作任务，不辜负公司对我们的期望。

一、要牢固树立“安全第一”的思想，没有安全生产作基础，什么班组建设都是空谈，“安全第一”我们一直在强调，本班组非常注重员工的安全教育，增强每个人的安全意识确保人身、设备、产品三大安全。

二、坚持公司各项质量方针政策，狠抓产品质量，把产品质量作为车间工作的重中之重。一方面抓好过程管理，从影响

取得成绩的同时也看到我们还存在着很多不足之处，比



如与其他班组的配合；如何在工作紧、任务重的情况下更好、更快的完成工作任务……这些都是我们在今后工作中需要改进的地方，我们希望大家能够给我们多提宝贵意见。

组长 吕帅

生产部

电池车间A班 扩散组

解决问题的方法。对新加入的组员多培训，多帮助，多沟通，多交流，用以往发生的案例来说明问题。

第二、班前班后会是每天必不可少的。利用班前会了解上一班的生产情况，并分配一天的工作，了解每一位员工的精神状态，做到及时了解，及时调整，及时提醒，增进相互之间的信任和了解，提升了工作热情，减少了工作上的失误，提升工作效率。利用班后会对一天的工作进行总结，鼓励和表扬员工的工作成果，同时对一天中出现的问题进行分析，找出问题原因和解决方法。

组长 张继洋



质量管理部

电池车间A班 来料组

时光飞逝，不知不觉，进中节能已经一年多了。我时常在想，在中节能，在质量管理部，在来料检验A班，我每天都学习到了些什么？每天都在进步吗？每天都保持积极向上的心态了吗？对于我一个刚刚踏入光伏行业，踏入中节能的员工而言，有很多地方需要学习，去琢磨。我想，首先自己要明白一个道理，自己有幸成为了一名中能的基层管理者，要以一个管理者的身份去对待自己现在的工作！

我们的日常工作是检验电池片的原材料硅片，可想而知，硅片的好坏直接影响电池片的质量。来料工序原来每班员工6人，人员优化之后每班员工4人，人虽不多，但责任较重，首先员工必须非常熟悉检验标准，才能有效地控制好质

量。



组长 郑丽娟

质量管理部

电池车间C班 成品组

转眼已经走过2012，回顾过去的一年，在领导的帮助和同事们的配合下，我们电池成品C班的工作也取得了一定的成绩。质量管理部是公司的命脉和关键所在，产品合格不合格、公司的信誉度、客户的满意度可以说全在我们质量管理每个人的手中。为此，我们C班长期以来，始终把质量作为全部工作的核心，坚持体现“团结、协作、安全、奉献”的工作理念，从细节入手，从点滴做起，努力创建和谐文明班组。

“班和万事兴”，班组建设是素质文明的一个重要体现，班组的气氛则决定了班组发展的结果。为企业最基层管理组织的班组，必须营造一个团结和谐的气氛，才能使班组充满生机与活力，充分发挥每一位成员的工作积极性、创造性。我们电池成品C班一贯注重良好班风的养成，只要有时间大家就会组织集体活动，在上班之余增加大家聚在一起的时间，在身

心得到放松的同时，大家增进沟通，加深友谊，全班逐渐形成了团结、默契的人际关系，至今班组成员间没有任何的隔阂和矛盾，全班亲如兄弟姐妹，所以工作起来才能心往一处想，劲往一处使，每次都能优质高效地完成各项工作任务。

同时，工作是和学习分不开的，即“工作学习化，学习工作化”，把工作的过程看成是学习的过程，在工作中反思不断学习，把学习当成工作的一部分，和工作一样对待，一样要求，实现班组成员的共同提高。专业知识是进行各项操作和事故处理的基本保证，只有班组中的每个人都熟练掌握专业知识，才能顺利完成各项工作任务和应对各种特殊情况，为此我们班制定了每人的学习计划。在不断的学习和工作中，实现长久的进步与成长。

道路有尽头，工作无止境。我们的工作虽然平凡，但我们会坚持“持续改进、实事求是、勇于创新”的精神，脚踏实地，扎实工作，为公司又好又快的发展，向着更高的目标迈进，努力奋斗。



组长 徐礼琴